

## NAVODILA ZA UPORABO INTERVEST K + B SPEED

Fosfatna vložna masa za krone in mostičke, primerna tako za hitro kot konvencionalno metodo.

Mešalno razmerje prah / tekočina: 160 g (1 vrečka) / 40 ml tekočine

**VEČJA KONCENTRACIJA EXPASOLA → VEČJA EKSPANZIJA → VEČJA KRONA →** Če je krona prevelika, zmanjšajte količino Expasola.

- Modelacija v akrilatih + 5% EXPASOLA
- Mešanje večje količine vložne mase - 5% EXPASOLA
- Priporočamo uporabo kovinske kivetve pri velikosti 6 in 9. Za kiveto velikost 6 uporabiti najmanj 2 sloja keramičnega traku, za kiveto velikost 9 pa 3 sloje keramičnega traku, ker je potreben večji prostor za ekspanzijo.
- Keramičnega traku ne močite z vodo.
- Za dobro kvaliteto površine in dobro kemijsko reakcijo pri vezavi vložne mase je priporočljivo ročno mešanje **15 sekund** in vakuumsko **60 sekund**.
- Uporabite mešalno posodo, ki jo uporabljate izključno za fosfatno vložno maso, nikakor ne isto kot za mavec. Poskrbite da vložna masa ne pride v stik z mavcem.

**HITRA METODA:** pomembi podatki.

- Gladko površino vložne mase nabrzdate in postavite kiveto v peč pokonci, z dolvnim kanal navzdol, ne da bi se neposredno dotikala dna ali stene peči (uporabiti keramični distančnik).
- Kiveto postavite v peč, segreto na končno temperaturo, po 15- 20 minutah od prvega stika tekočine z vložno maso. Končna temperatura je odvisna od vrste zlitine (npr. I-BOND 02, I-BOND LO in I-BOND NF 900°C).
- Peč naj ostane na končni temperaturi za kiveto velikost 1-30 minut, za kiveto velikost 3-40 minut, za kiveto velikost 6 - 60 minut in za kiveto velikost 9 - 90 minut.

### UPUTE ZA UPORABU INTERVEST K + B SPEED

Fosfatna vložna masa za krune e mostove, namijenjena brzoi j konvencionalno metodi.

Omjer miješanja prah / tekučina: 160 g (1 vrečka) / 40 ml tekučine

**VEĆA KONCENTRACIJA EXPASOLA → VEĆA EKSPANZIJA → VEĆA KRUNA →** Ako je kruna prevelika smanjite količinu Expasola.

- Modelacija u akrilatima + 5% EXPASOLA
- Miješanje veće količine uložne mase - 5% EXPASOLA
- Preporučujemo korištenje metalnih kivetva veličina 6 ili 9. Za kivetu 6 koristiti dva sloja keramičke trake, a za kivetu 9 tri sloja zbog veće potrebe za prostorom ekspanzije.
- Keramičku traku ne močiti s vodom.
- Koristiti posudu isključivo za uložnu masu, ne miješati gips u istoj posudi. Paziti da uložna masa ne dođe u kontakt s gipsom.
- Za dobru kvalitetu površine i kemijsku reakciju pri vezivanju uložne mase **preporuča se ručno miješanje 15 sekundi i vakuumsko 60 sekundi**.

**BRZA METODA:** važni podatci

- Glatku površinu uložne mase razbrzdati i postaviti kivetu u peč okomito s dolvnim kanalima prema dolje. Paziti da se kiveta direktno ne dodiruje dna ili stranica peči (uporabiti keramični razdjelnik).
- Kivetu postaviti u peč zagrijanu na konačnu temperaturu nakon 15-20 min. od prvog kontakta tekućine sa uložnom masom. Konačna temperatura ovisna je o vrsti slitine (npr. I-BOND 02, I-BOND LO i I-BOND NF 900°C).
- Peč ostaviti na konačnoj temperaturi: za kivetu 1-30 min., kivetu 3-40 min., kivetu 6 - 60 min. i kivetu 9 - 90 minuta.
- Peč se prvih 10 minuta ne otvara, mogućnost eksplozije!

### UPUTSTVO ZA UPOTREBU INTERVEST K + B SPEED

Fosfatna uložna masa za krune i mostove, namijenjena brzoi j konvencionalnoj metodi.

Omjer miješanja prah / tekučina: 160 g (1 vrečka) / 40 ml tekučine

**VEĆA KONCENTRACIJA EXPASOLA → VEĆA EKSPANZIJA → VEĆA KRUNA →** Ako je kruna prevelika, smanjiti količinu Expasola.

- Modelacija u akrilatu + 5% EXPASOLA
- Miješanje veće količine uložne mase - 5% EXPASOLA
- Preporučujemo korištenje metal kivetve veličine 6 i 9. Za kivetu broj 6 upotrijebiti najmanjnje dva sloje kerakičke trake, za kivetu broj 9 tri sloja keramičke trake, jer je potreban veći prostor za ekspanziju.
- Keramičku traku ne kvasiti vodom.
- Za dobru kvalitetu površine i dobru hemijsku reakciju pri vezivanju uložne mase je **preporučljivo ručno mješanje 15 sekundi i vakuumsko 60 sekundi**.
- Upotrijebite posebnu posudu za miješanje uložne mase, nikada posudu u kojoj sa miješa gips. Paziti da uložna masa ne dođe u dodir sa gipsom.

**BRZA METODA:** važne napomene

- Glatku površinu uložne mase nagrubiti i postaviti kivetu u peč ispravno, s dolvnim kanalima nadole, da se ne dotiče neposredno dna ili stijenke peči (upotrijebiti keramički distancer).
- Kivetu postaviti u peč, zagrijanu na konačnu temperaturu, 15-20 minuta od prvega dodira tekućine sa uložnom masom. Konačna temperatura zavisi od vrste legure (npr. I-BOND 02, I-BOND LO i I-BOND NF 900°C)
- Peč ostaje na konačnoj temperaturi za kivetu veličine 1- 30 minuta, za kivetu veličine 3 -40 minuta, za kivetu veličine 6- 60 minuta i za kivetu veličine 9 - 90 minuta.
- Peč se prvih 10 minuta ne otvara!**

### NÁVOD K POUŽITÍ INTERVEST K+B SPEED

Fosfátová ztamelovací hmota pro rychlé i klasické vypalování.

Mísící poměr prášek/tekutina: 160 g (1 sáček) / 40 ml tekutiny

**VYŠŠÍ KONCENTRACE EXPASOLU MÁ ZA NÁSLEDK VĚTŠÍ EXPANZI. → VĚTŠÍ KORUNKY:** při ztamelování větších korunek snižte koncentraci EXPASOLU.

- Modelace z akrylových pryskyřic +5 % EXPASOL
- Mísení většího množství ztamelovací hmoty -5 % EXPASOL
- Doporučujeme použít kovových lících kroužků velikost 6 nebo 9. Při ztamelování do kroužků č. 6 použijte vždy dvě vrstvy keramičkého pásku, u kroužku 9 použijte tři vrstvy. Zajistěte tak správnou expanzi.
- Keramičké pásky nenamáčejte.
- Směs míchejte po dobu patnácti vteřin ručně, dále pak 1 minutu ve vakuu. Při dodržení této doby míchání bude směs řádně rozmíšena a povrch odlitku hladký, rovněž bude zajištěna správná chemická reakce.
- Pro ztamelovací hmotu a sádku používejte jiné míchací nádoby. Hmota nesmí přijít do styku se sádkou!

**Rychlé vypalování - důležité poznámky**

- Zdrsněte povrch kroužku a kroužek umístěte do vypalovací pece lícím otvorem dolů. Kroužek se nesmí dotýkat dna ani stěn komory pece.
- 15-20 minut po začátku míchání ztamelovací hmoty s tekutinou umístěte kroužky do pece, která je vyhřátá na konečnou teplotu. Konečná teplota závisí na typu slitiny (např. I-BOND 02, I-BOND LO a I-BOND NF 900°C).
- U kroužku č. 1 udržíte konečnou teplotu po dobu nejméně 30 minut, u kroužku č. 3 nejméně 40 minut, u kroužku č. 6 alespoň 60 minut a u kroužku č. 9 udržíte teplotu 90 minut.
- Po vložení kroužku ponechte dvířka vypalovací komory 10 minut uzavřená - hrozí vzplanutí

### GEBRAUCHSANLEITUNG FÜR INTERVEST K + B SPEED

Schnell oder konventionell aufheizbare, phosphategebundene Einbettmasse.

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit: 160 g (1 Beute) / 40 ml Flüssigkeit

**JE HÖHER DIE KONZENTRATION VON EXPASOL DESTO HÖHER DIE EXPANSION →** Wenn Krone zu gross ist, verringern Sie die Konzentration von Expasol.

- Modellation aus Kunststoff + 5% EXPASOL
- Anmischen von grösseren Mengen der Einbettmasse - 5% EXPASOL
- Für Muffeln 6 und 9\* immer Stahl-Muffelringe verwenden. Für Metall-Muffelringe der Grösse 6 zwei Vlies-Einlegestreifen, der Grösse 9 drei Vlies-Einlegestreifen verwenden, da ein grösserer Expansionsraum benötigt wird.
- Den Vlies-Einlegestreifen nicht wässern.
- Wir empfehlen Intervest K+B Speed erst **15 Sekunden per Hand- und dann 60 Sekunden** im Vacuummischer anmischen damit Sie eine glatte Oberfläche bekommen.
- Benutzen Sie einen Anmischbecher nur für Einbettmasse, mischen Sie keine Gipse daran an. Verunreinigen Sie die Einbettmasse nicht mit Gips.

**SCHNELLES AUFHEIZEN:** wichtige Hinweise

- Die Muffeln leicht aufrauchen. Muffel aufrecht (Gusstrichter nach unten) und ohne direkten Kontakt zum Boden oder oder zu den Wänden in den Ofen stellen (Abstandshalter oder Keramikplatte verwenden).
- Die Muffel nach 15- 20 Minuten nach dem ersten Kontakt der Flüssigkeit mit der Einbettmasse in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen stellen. Die Endetemperatur abhängig von der Typ Legierungen (Z.B I-BOND 02, I-BOND LO und I-BOND NF 900°C).
- Haltezeiten der Endtemperatur: 30 Minuten für Muffelring 1, 40 Minuten für Muffelring 3, 60 Minuten für Muffelring 6 und 90 Minuten für Muffelring 9.
- Ofentür nach dem Einlegen der Muffel **10 Minuten lang geschlossen halten!**

- Peč prvih 10 minut ne odpirajte, možnost eksplozije!

**KONVENCIONALNA METODA:** Če kivetve ne postavite v peč po 15-20 minutah, delo nadaljujte po konvencionalni metodi zagrevanja.

**Enostavne, neprogramske žarilne peči**

Kiveto postavite v hladno peč in jo zagrejte na 270°C. Temperaturo vzdržujte 45- 60 minut. Nato peč zagrejte na končno temperaturo in vzdržujte 30- 90 minut, odvisno od velikosti kivetve.

**Programske žarilne peči**

Temperatura	Hitrost gretja	Čas vzdrževanja končne temperature
Sobna temperatura- 270°C	7°C/min	40 min
270- 580°C	7°C/min	30 min
580°C - končna temperatura kivetve (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/min	30 min

**SKLADIŠČENJE:** Pri sobni temperaturi.

**TEMPERATURA VLAGANJA:** 19 °C - 23 °C

**VARNOSTNA NAVODILA:** Izdelek vsebuje kvarc. Tveganje za boleznj pljuč pri dolgotrajni ali ponavljajoči se izpostavljenosti pri vdihavanju. Ne vdihavati prahu. Priporočamo uporabo obrazne polmaske s filtrom FFP3.

**GARANCIJA:** Naša pisna, ustna ali praktična navodila za uporabo temeljijo na naših izkušnjah in testiranjih, zato se lahko smatrajo le kot standardne vrednosti. Proizvod se veskozi testira, zato so možne spremembe in dopolnitve obstoječih navodil za uporabo.

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

**KONVENCIONALNA METODA:** Ako se kiveta ne postavi u peč nakon 15-20 minuta rad se nastavlja konvencionalnom metodom zagrijavanja.

**Jednostavne neprogramske peči za žarenje**

Kiveta se postavi u hladnu peč da se zagrije na 270°C. Temperatura se održava 45- 60 minuta, zatim se peč zagrije na konačnu temperaturu te održava 30-90 minuta, ovisno o veličini kivetve.

**Programske peči za žarenje**

Temperatura	Brzina grijanja	Vrijeme održavanja završne temper.
Sobna temperatura - 270°C	7°C/min	40 min
270- 580°C	7°C/min	30 min
580°C - konačna temperatura kivetve (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/min	30 min

**SKLADIŠTENJE:** Na sobnoj temperaturi.

**TEMPERATURA ULAGANJA:** 19 °C - 23 °C

**SIGURNOSNE UPUTE:** Proizvod sadrži kvarc. Rizik od oštećenja pluća kroz produženu ili ponovljenu izloženost ako se udahne. Nemojte disati prašinu. Preporučujemo da nosite polumaske s filtrom FFP3.

**GARANCIJA:** Naša pisana, usmena ili praktična uputstva za korištenje temelje se na našem iskustvu i testiranjima te se lako smatraju standardim vrijednostima. Proizvodi se prestano testiraju i zato su moguće promjene i dopune postojećih uputa.

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

**KONVENCIONALNA METODA:** Ako se kiveta ne postavi u peč 15-20 minuta po ulaganju, dalje se radi konvencionalnom metodom zagrijavanja.

**Jednostavne, neprogramske peči za žarenje**

Kiveta se postavi u hladnu peč i zagrijava na 270°C. Temperatura se zadržava 45- 60 minuta. Nakon toga se peč zagrije na konačnu temperaturu i zadržava 30-90 minuta, ovisno od veličine kivetve.

**Programske peči za žarenje**

Temperatura	Brzina zagrijavanja	Vreme održavanja
Sobna temp. - 270°C	7°C/min	40 min
270- 580°C	7°C/min	30 min
580°C - konačna temperatura kivetve (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/min	30 min

**SKLADIŠTENJE:** Na sobnoj temperaturi.

**TEMPERATURA ULAGANJA:** 19 °C - 23 °C

**UPUTSTVA ZA BEZBEDNOST:** Proizvod sadrži kvarc. Opasnost od oštećenja pluća kroz produženo ili ponovljeno izlaganje ako se udiše. Nemojte udisati. Preporučujemo da nosite polumaske sa filtrom FFP3.

**GARANCIJA:** Naša pisana, usmena ili praktična uputstva za upotrebu temeljimo na našim iskustvima i testiranjima, zato se mogu smatrati kao standardne vrijednosti. Proizvod je podložen stalnom razvoju i moguće su promjene i dopune postojećih uputstava za upotrebu.

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

**KLASICKÉ VYPALOVÁNÍ:** Jestliže nevolíte kroužek do pece po 15-20 minutách, musíte vypalovat klasickou metodou.

**Pece s manuálním ovládním:**

Kroužek vložte do chladné pece a vyhřívejte až na teplotu 270°C. Tuto teplotu udržujte po dobu 45- 60 minut.

Vyhřívejte na konečnou teplotu a tu udržujte po dobu 30- 90 minut podle velikosti kroužku.

**Pece s elektronickým regulátorem:**

Teplotní rozsah	Nárůst teploty	Držení teploty
Pokojová teplota - 270°C	7°C/min	40 min
270- 580°C	7°C/min	30 min
580°C - konečná teplota (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/min	30 min

**SKLADOVÁNÍ:** Při pokojové teplotě.

**TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ:** 19 °C - 23 °C

**BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE:** Vyrobek obsahuje křemen. Nebezpečí poškození plíce při dlouhodobé nebo opakovane expozici vdechováním. Nevdechujte prach. Doporučujeme použití ochranné obličejové masky s filtrem FFP3.

**ZÁRUKA:** Všechny ústní, písemné nebo praktické instrukce a naše návody k použití jsou sdělovány a vytvořeny na základě našich vlastních zkušeností a testů a je třeba je považovat za standardní hodnoty. Náš výrobek je předmětem dalšího vývoje, proto si vyhrazujeme právo na případnou změnu složení.

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

**KONVENTIONELLES AUFHEIZEN:** Wenn die Muffel nach 15-20 Minuten nicht in den Ofen gestellt wurde, müssen Sie konventionell Aufheizen.

**Öfen mit konventioneller Ofensteuerung**

Muffel in der kalten Ofen legen und auf 270°C heizen. Bei 270°C für 45- 60 Minuten halten. Danach auf Endtemperatur heizen und 30- 90 Minuten (abhängig von der Muffelgröße) halten.

**Öfen mit Computersteuerung**

Temperature	Steigerung	Halizeit
Raumtemperatur - 270°C	7°C/min	40 min
270- 580°C	7°C/min	30 min
580°C - Endtemperatur (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°C)	9°C/min	30 min

**LAGERUNG:** Raumtemperatur.

**EINBEHTT-TEMPERATUR:** 19 °C - 23 °C

**SICHERHEITSHINWEISE:** Das Produkt enthält Quarz. Gefahr von Lungenschaden bei längerer oder wiederholter Exposition beim Einatmen. Staub nicht einatmen. Es wird eine Halb-Gesichtsmaske mit Filter FFP3 empfohlen.

**GEWÄHRLEISTUNG:** Unsere Anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Weg praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden. Die Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor.

# INTERVEST K + B SPEED

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

### INSTRUKCIJE ZA UPOTREBU INTERVEST K + B SPEED

**Masa za ulaganje na bazi fosfata, za ulaganje “speed” metodom ili konvencionalnom metodom.**

Odnos praha i tečnosti pri mešanju: 160 g (1 vreča) / 40 ml Expasol-a

**VEĆA KOLIČINA EXPASOL-a (tečnosti) → VEĆA EKSPANZIJA → VEĆA KRUNA →** Ako je kruna prevelika, smanjiti količinu Expasol-a.

- Modelovanje u akrilatima + 5% EXPASOL
- Mešanje veće količine uložne mase - 5% EXPASOL
- Preporučujemo upotrebu metalne kivetve veličina 6 i 9 . Uvek koristiti 2 sloja keramičke trake za kivetu br. 6 i 3 sloja trake kada se koristi kiveta br. 9, da bi se obezbedila dobra ekspanzija.
- Keramičku traku ne kvasiti vodom.
- Da bi bilo dobro izmešano, uz dobru hemijsku reakciju i kvalitetnu površinu, preporučujemo da se **meša 15 sekundi ručno, zatim 60 sekundi u vakuumu**.
- Masu za ulaganje ne mešati u istoj posudi u kojoj se mešao gips. Voditi računa da masa ne dođe u kontakt sa gipsom.

**BRZA METODA:** Vazni podaci

- Glatku površinu uložne mase izbrzdati i postaviti kivetu u peč ispravno, sa ulivnim kanalima nadole, pazeci da kiveta ne dodiruje dno ili stranice peči (upotrebiti keramički odbojnik).
- Kivetu postaviti u peč koja je zagrejana na konačnu temperaturu, nakon 15–20 min. Konačna temperatura zavisi od vrste legure (npr. I-BOND 02, I-BOND LO i I-BOND NF 900°C).
- Održavati konačnu temperaturu min. 30 minuta za kivetu br. 1, 40 minuta za kivetu br. 3, 60 minuta za kivetu br. 6 i 90 minuta za kivetu br. 9.
- Peč se ne otvara prvih 10 minuta!

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

### УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА INTERVEST K + B SPEED

**Фосфатна маса за вложување за коронки и мостови , со можност за брза метода, но исто така и конвенционална метода на вложување**

Сооднос за мешање на прав / течност: 160 g (1 пакување) / 40 ml течност

**ПОГОЛЕМА КОНЦЕНТРАЦИЈА НА ЕКСПАЗОЛ → ПОГОЛЕМА ЕКСПАНЗИЈА → ПОГОЛЕМА КОРОНКА →** Ако е коронката поголема, намалете ја количината на Експазол.

- Modelирање во акрилат + 5% ЕКСПАЗОЛ
- Мешање на поголема количина на маса - 5% ЕКСПАЗОЛ
- Ви препорачуваме употреба на метални кивети со величина 6 и 9. За кивета со големина бр 6 употребете најмалку 2 слоја керамичка трака, за кивета бр 9 барем 3 слоја керамичка трака, затоа што е потребен поголем простор за експанзија.
- Керамичката трака не ја погупувајте во вода.
- За добар квалит на површините и добра хемиска реакција при стврднувањето на масата за вложување се препорачува рачно мешање **15 секунди и вакуумско 60 секунди**.
- Употребувајте посебен сад за мешање на масата за вложување и никогаш не ја мешајте во сад каде што претходно сте мешале гипс. Внимавате масата за вложување да не дојде во допир со гипс .

**БРЗА МЕТОДА:** важни податоци

- Глатката површина на масата за вложување се избраздува и киветата се внесува во печката со долнивните канали надолу ,но така што да не се допира непосредно со дното или ѕидовите на печката (да се употреби керамички раздвојувач).
- Киветата да се постави во печката загредна на конечна температура, после 15 -20 минути од почетокот на замешувањето на тежноста со масата за вложување. Крајната температура зависи од типот на металот што се употребува (на пример I-BOND 02, I-BOND LO и I-BOND NF 900°C)

<b>INTERDENT®</b>	<b>INTERDENT</b> d.o.o. - SI - 3000 CELJE Orpekamiška cesta 26 - T: +386 (0)3 425-62-00 E: info@interdent.cc - www.interdent.cc
-------------------	---

### WORKING INSTRUCTIONS INTERVEST K + B SPEED

**Shock heat or conventionally heatable, phosphate-bonded investment material.**

Mixing ratio powder/liquid : 160 g (1 bag) / 40 ml liquid

