



# CATÁLOGO

Válido a partir de marzo de 2025



**INTERDENT® d.o.o.****SEDE DE LA EMPRESA**

SI - 3000 CELJE  
Opekarniška cesta 26  
ESLOVENIA  
T: +386 (0)3 425 62 00  
E: info@interdent.cc

**PRODUCCIÓN**

SI - 3342 GORNJI GRAD  
Dol 1a  
ESLOVENIA

[www.interdent.cc](http://www.interdent.cc)

 Interdent Slovenia

**CATÁLOGO**

## Estimados socios,

La odontología es una profesión exigente - se espera que los técnicos dentales, los asistentes dentales y los dentistas trabajen con precisión y responsabilidad. Sólo así se satisfarán las necesidades de los pacientes en términos de función y estética.

Esta profesión que progresa rápidamente exige que usted tenga un socio confiable a su lado que no sólo le ofrezca productos de calidad alta y constante, sino también asegura flexibilidad y capacidad de respuesta en esta era moderna de grandes corporaciones.

Las tecnologías digitales existentes exigen que los usuarios mejoren constantemente sus conocimientos y habilidades. Sólo un socio que ofrece producción y ventas junto con el apoyo técnico puede garantizar el crecimiento constante y el desarrollo de su trabajo.

Interdent d.o.o. es una empresa familiar fundada en 1978. Es un socio fiable y flexible que ofrece a sus usuarios CAD/CAM y productos clásicos de alta calidad. El soporte técnico está disponible en todo momento.

Juntos podemos lograr más.

Equipo Interdent



Edificio de la compañía Interdent, Celje, Eslovenia



Producción Interdent, Gornji Grad, Eslovenia

La educación constante en el campo de la odontología está ganando importancia. Contribuye a una mejor comprensión de los materiales y procesos tecnológicos. En estos tiempos de tecnología digital, mantenerse al día con las tendencias contemporáneas debe ser una de las principales preocupaciones.



Centro CAD/CAM Interdent, Celje, Eslovenia

Centro Educativo Interdent ofrece cursos sobre tecnologías clásicas y contemporáneas en un centro CAD/CAM con siete unidades de fresado y tres escáneres. Un moderno laboratorio que cuenta con doce lugares de trabajo, sala de conferencias con capacidad de 45 lugares y el centro también está equipado con dos clínicas para la odontología general y la cirugía.



Centro de capacitación, Celje, Eslovenia

Centro de capacitación autorizado

**VITA** **MEDIT** **exocad** **formlabs** 

**ERKODENT**® 

Para obtener más información sobre los resúmenes de los cursos, por favor visite nuestro sitio web [www.interdent.cc](http://www.interdent.cc).

Con más de 40 años de experiencia en odontología, en los que la visión y misión tanto de la empresa como de todos sus empleados ha sido y es la de fabricar productos de calidad otorgándole al usuario final una importancia decisiva, Interdent le brinda una solución completa en el sector odontológico CAD/CAM.



Muchos años de investigación, las opiniones y preferencias de los usuarios, así como la cooperación mutua han contribuido a gestar y producir las eficientes unidades de fresado **CC LITE**, **CC newCOSMO**, **CC TRENDY**, **CC newTRENDY+**, **CC UNIVERSE**, **CC newCHIC**, **CC COOL**, **CC TRIM**, además de unos escáneres precisos y unos materiales excelentes. La oferta completa presenta un sistema abierto, diseñado para cualquier profesional que quiera equipar su laboratorio con tecnología avanzada, obteniendo a cambio flexibilidad, precisión y autonomía.



Desde hace un par de décadas, la exactísima tecnología CNC ofrece a los usuarios productos de ultraprecisión basados en las tecnologías digitales de escaneado y diseño. La aplicación tecnológica en odontología se remonta a los años 80, de modo que durante todo este tiempo el proceso ha llegado a un punto de desarrollo rayano a la perfección. Esta evolución se refleja hoy en día en las construcciones fresadas de alta calidad y extremadamente precisas, sin tensiones ni deformaciones internas.



Interdent pone a su disposición una gran tecnología de fácil manejo y excelentes materiales gracias a un apoyo profesional permanente en todo el proceso, desde que alberga deseo de adquirir cualquiera de nuestros productos, hasta la formación ofrecida y la rápida resolución de posibles problemas.

El moderno proceso de fabricación digital, con sofisticadas unidades de fresado, materiales de última generación y el software más avanzado, le brinda el más alto nivel de precisión. Sea cual sea la indicación y la selección de materiales, la tecnología de fresado CNC de alta calidad contrastada garantiza a los usuarios los mejores resultados y productos de gama superior y gran fiabilidad.

Para más información, consulte nuestro catálogo CAD/CAM.



**SI INTERDENT d.o.o.**

3000 CELJE  
Opekarniška cesta 26  
Eslovenia  
T: +386 (0)3 425 62 00  
E: info@interdent.cc  
www.interdent.cc

**CAD/CAM Center**

T: +386 (0)3 425 62 43  
E: cadcam@interdent.cc

**Servicio técnico:**

T: +386 (0)3 425 62 06  
E: servis@interdent.cc

**Centro educativo:**

T: +386 (0)3 425 62 14  
E: i.brezovsek@interdent.cc

**Export:**

T: +386 (0)3 425 62 20  
E: m.krajnovic@interdent.cc

**NUESTRAS FILIALES****CRO INTERDENT d.o.o**

10431 Sveta Nedelja  
Vinogradski odvojak 2d  
Croacia  
T: +385 (0)1 3873 644  
F: +385 (0)1 38736 17  
E: interdent@interdent.hr  
www.interdent.cc

**SRB INTERDENT d.o.o.**

11070 Novi Beograd  
Egipatska 22, lok 3  
Serbia  
T/F: +381 (0)11 217 53 74  
E: interdent@interdent.rs  
www.interdent-bg.com

**CZ INTERDENT s.r.o.**

Strašnice 10000 Praga  
Foerstrova 12  
República Checa  
T: +420 274 783 114  
F: +420 274 820 130  
E: interdent@interdent.cz  
www.interdent.cz

**SK INTERDENT SK, s.r.o.**

902 01 Pezinok  
Za dráhou 21  
Eslovaquia  
T: +421 (0)9 03 418 001  
E: interdent@interdent.sk  
www.interdent.sk



Preparación del modelo de trabajo	10
Modelado	18
Duplicado, revestimiento, colado	31
Aleaciones preciosas	42
Acrílicos	47
Arenado y acabado	54
Accesorios para cerámica	60
Equipos	64
Accesorios para cirugía dental	70



# PREPARACIÓN DEL MODELO DE TRABAJO

## Interrock Premium Tipo IV

EN ISO 6873

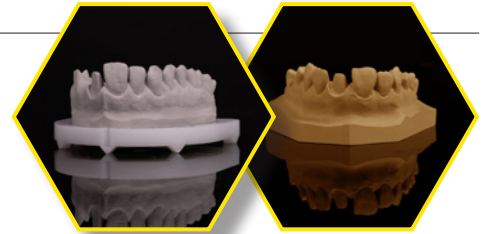
Yeso de alta calidad, menos tixotrópico, sintético, súper duro, para realizar modelos de trabajo precisos en una prótesis fija. Se distingue por su alta resistencia, superficie lisa y bordes que no se desprenden.

### Ventajas:

- el color gris proporciona una mejor visibilidad a la hora de aplicar la cerámica y fotografías más agradables a la vista,
- la consistencia del yeso es más fluida, adaptada a sistemas de modelado como Giroform, Pinmaster C1,...
- endurecimiento más rápido.

Color:	gris, marrón dorado
Proporción de mezcla:	20 ml agua / 100 g polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	45 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 5 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 9 min
Expansión de fraguado:	0,07 % después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	60 MPa después de 1 hora
Dureza:	250 MPa después de 24 horas

REF 987	bolsa de aluminio	4 kg	gris
REF 988	cubo	20 kg	gris
REF 989	olsa de aluminio	4 kg	marrón dorado
REF 990	cubo	20 kg	marrón dorado



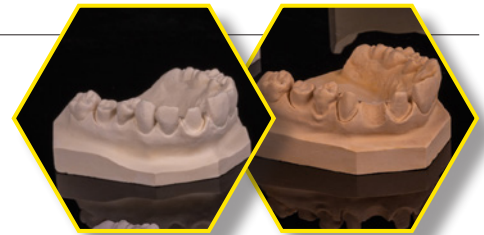
## Interrock New Tipo IV

EN ISO 6873

Yeso sintético, tixotrópico extremadamente duro. Es adecuado para la confección de modelos maestros, modelos individuales en protésica fija y modelos para prótesis parcial.

Color:	marfil, marrón dorado, gris
Proporción de mezcla:	20 ml agua / 100 g polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 5 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 12 min
Expansión de fraguado:	0,07% después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	60 MPa después de 1 hora
Dureza:	250 MPa después de 24 horas

REF 982	bolsa de aluminio	4 kg	marfil
REF 969	cubo	20 kg	marfil
REF 962	bolsa	25 kg	marfil
REF 981	bolsa de aluminio	4 kg	marrón dorado
REF 952	cubo	20 kg	marrón dorado
REF 953	bolsa	25 kg	marrón dorado
REF 870	bolsa de aluminio	4 kg	gris
REF 871	cubo	20 kg	gris
REF 872	bolsa	25 kg	gris



## Interstone New Tipo IV

EN ISO 6873

Yeso sintético, tixotrópico extremadamente duro. Es adecuado para la confección de modelos maestros, modelos individuales en prostética fija y modelos para prótesis parcial.

Color:	sahara
Proporción de mezcla:	23 ml de agua / 100 g de polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 5 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 10 min
Expansión de fraguado:	0,10 % después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	49 MPa después de 1 hora
Dureza:	150 MPa después de 24 horas

REF 983	bolsa de aluminio	4 kg
REF 972	cubo	20 kg
REF 955	bolsa	25 kg



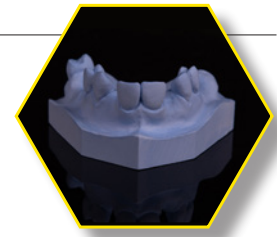
## Interdur Tipo III

EN ISO 6873

Yeso duro sintético, tixotrópico de alta calidad para la confección de modelos. Se caracteriza por una fina viscosidad, su baja extensibilidad y una superficie lisa sin porosidad, es adecuado para la confección de modelos antagonistas cuando se hacen trabajos precisos en prostética fija.

Color:	azul
Proporción de mezcla:	26 ml de agua / 100 g de polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 4 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 9 min
Expansión de fraguado:	0,15 % después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	40 MPa después de 1 hora
Dureza:	120 MPa después de 24 horas

REF 954	bolsa de aluminio	4 kg	azul
REF 958	cubo	20 kg	azul
REF 957	bolsa	25 kg	azul



## Interbase flow

EN ISO 6873

Yeso duro de alta calidad para realizar bases de modelos de trabajo en el laboratorio. El yeso no es tixotrópico y, debido a su baja expansión y viscosidad, es ideal para realizar bases de modelos de trabajo, ya que llena los espacios estrechos entre los pasadores con solo un poco de vibración, y la baja expansión evita la deformación del modelo de trabajo.

Boja:	terracota
Omjer miješanja:	26 ml de agua / 100 g de polvo
Vrijeme miješanja (ručno):	15 s
Vrijeme miješanja (Vakuum):	60 s
Vrijeme rada:	aprox. 4 min
Vrijeme vezivanja:	aprox. 9 min
Veživna rastežljivost:	0,05 % después de 2 horas
Tlačna čvrstoća:	25 MPa después de 1 hora
Dureza:	80 MPa después de 24 horas

REF 880	bolsa de aluminio	4 kg	terracota
REF 881	cubo	20 kg	terracota
REF 882	bolsa	25 kg	terracota



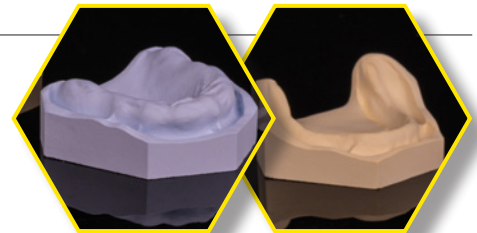
## Blue Stone / Yellow Stone Tipo III

EN ISO 6873

Yeso sintético, tixotrópico, para usos múltiples en el laboratorio dental. Su consistencia líquida garantiza la exacta reproducción de todos los detalles en la impresión. Es ideal para la confección de la parte secundaria del modelo de trabajo – la base y para la confección de modelos de prótesis de acrílico.

Color:	azul claro, amarillo
Proporción de mezcla:	30 ml de agua / 100 g de polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 6 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 9 min
Expansión de fraguado:	0,20 % después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	30 MPa después de 1 hora
Dureza:	80 MPa después de 24 horas

REF 963	Blue stone	bolsa de aluminio	4 kg
REF 974	Blue stone	cubo	20 kg
REF 965	Blue stone	bolsa	25 kg
REF 964	Yellow stone	bolsa de aluminio	4 kg
REF 976	Yellow stone	cubo	20 kg
REF 966	Yellow stone	bolsa	25 kg



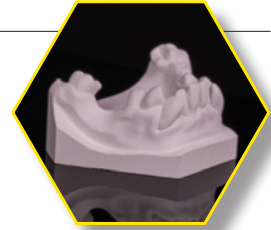
## Orthopaster Tipo III

EN ISO 6873

Yeso tixotrópico super blanco desarrollado para el uso en la ortodoncia. Se caracteriza por una consistencia líquida que garantiza la reproducción de todos los detalles en la impresión. El modelo posee una superficie lisa y una buena dureza. Especialmente adecuado para la confección de modelos de estudio en la ortodoncia.

Color:	blanco
Proporción de mezcla:	27 ml de agua / 100 g de polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 6 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 9 min
Expansión de fraguado:	max. 0,15 %
Resistencia a la compresión:	40 MPa después de 1 hora
Dureza:	120 MPa después de 24 horas

REF 960	bolsa de aluminio	4 kg
REF 984	cubo	20 kg
REF 985	bolsa	25 kg



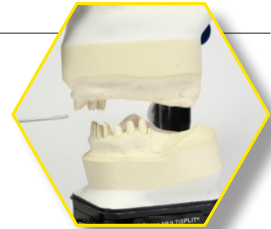
## Artiplaster

EN ISO 6873

La gnatología exige el uso de yesos especiales para montar en el articulador. Es importante su extensión, que es de solamente un 0,03 % después de los 8 días.

Color:	blanco
Proporción de mezcla:	30 ml de agua / 100 g de polvo
Tiempo de mezclado (manual):	15 s
Tiempo de mezclado (al vacío):	60 s
Tiempo de elaboración:	aprox. 2 min
Tiempo de fraguado:	aprox. 3,5 min
Expansión de fraguado:	0,03 % después de 2 horas
Resistencia a la compresión:	21 MPa después de 1 hora
Dureza:	60 MPa después de 24 horas

REF 986	bolsa de aluminio	4 kg
REF 961	cubo	20 kg



## Alabaster

EN ISO 6873

Alabaster es un yeso de usos múltiples para la inversión de prótesis de resina en la mufla antes de la polimerización.

Color:	gris-blanco
Proporción de mezcla:	55 ml de agua / 100 de polvo
Tiempo de mezclado (al vacío):	ca. 3-4 min
Tiempo de fraguado:	ca. 8 min
Expansión de fraguado:	0,20 %
Resistencia a la compresión:	12 MPa después de 1 hora
Dureza:	12 MPa después de 24 horas

REF 6624	cubo	25 kg
----------	------	-------



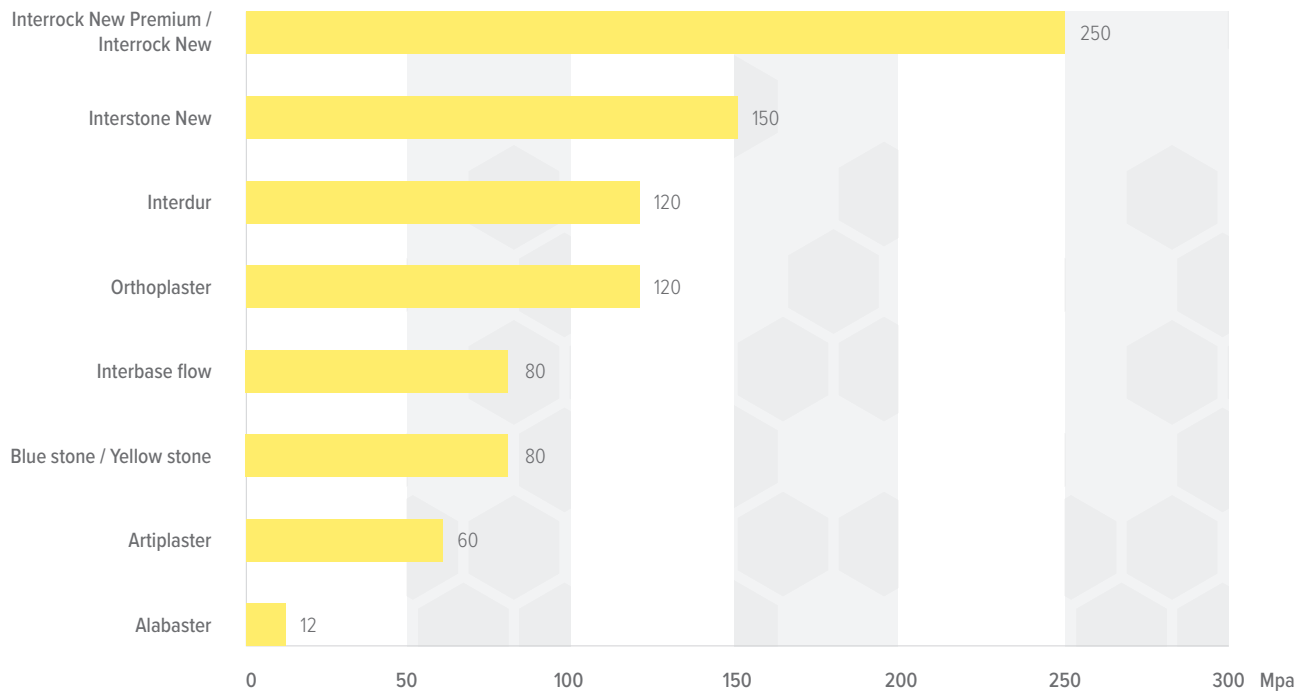
## Oclusores

REF 3401	oclusor pequeño
REF 3402	oclusor grande



## Dureza de los yesos Interdent en MPa después de las 24 horas

EN EL GRÁFICO PUEDEN OBSERVARSE LOS GRADOS DE DUREZA DE LOS DIFERENTES TIPOS DE YESO.



	Interrock Premium	Interrock New	Interstone New	Interdur	Interbase flow	Ortoplaster	Bluestone Yellowstone	Artiplaster	Alabaster
Tipo EN ISO 6873	4	4	4	3	3	3	3	3	2
Dureza (Mpa)	250	250	150	120	120	120	80	60	12
Resistencia a la presión (Mpa)	60	60	49	40	25	40	30	21	12
Expansión de fraguado (%)	0,07	0,07	0,10	0,15	0,05	0,15	0,20	0,03	0,20
Tiempo de procesamiento (min)	5	5	5	4	4	6	6	cca 2	cca 3-4
Tiempo de fraguado (min)	9	12	10	9	9	9	9	cca 3,5	cca 8
Color	gris, marrón dorado	marfil, marrón dorado	sahara	azul	terracota	blanco	azul claro, amarillo	blanco	gris-blanco
tiempo de mezclado (manual) (s)	15	15	15	15	15	15	15	15	60
tiempo de mezclado (al vacío) (s)	45	60	60	60	60	60	60	60	/
Proporción de la mezcla (ml) / polvo (g)	20 / 100	20 / 100	23 / 100	26 / 100	26 / 100	27 / 100	30 / 100	30 / 100	55 / 100
Bolsa de aluminio 4 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	
Cubo 20 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	
Bolsa 25 kg		●	●	●	●	●	●		●



## Sierra manual para modelos con hojas de sierra adicionales

El arco de la sierra manual está fabricado en acero de resorte endurecido. El cambio de las hojas de la sierra manual es simple y rápido. Existen dos diferentes largos de hojas de sierra manual, de 0,25 mm de grosor.

- REF 335** Pequeña sierra recta manual para modelos de material inoxidable y hoja de sierra adicional.
- REF 356** Pequeña sierra curvada manual para modelos con hoja de sierra adicional.

### HOJAS DE SIERRA DE RESERVA

- REF 336** 3 x 0,25 mm 3 piezas
- REF 336-10** 3 x 0,25 mm 10 piezas
- REF 3361** 5 x 0,25 mm 3 piezas
- REF 3361-10** 5 x 0,25 mm 10 piezas



## Anillos de retención

Para la retención de la parte primaria y secundaria del modelo de yeso.

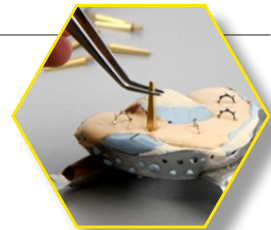
- REF 305** 100 piezas
- REF 305T** 1000 piezas



## Dowel pins, Dowel pins con punta

Dowel pins con punta de latón en tres tamaños. La punta permite un montaje simple en la impresión y una fácil extracción sin dañar el modelo.

- REF 298** L con punta (grande) 100 piezas
- REF 298T** L con punta (grande) 1000 piezas
- REF 299** M con punta (mediano) 100 piezas
- REF 299T** M con punta (mediano) 1000 piezas
- REF 300** S con punta (pequeño) 100 piezas
- REF 300T** S con punta (pequeño) 1000 piezas



Los Dowel pins sin punta están confeccionados en latón y en tres tamaños.

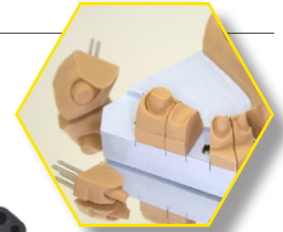
- REF 301** L (grande) 100 piezas
- REF 301T** L (grande) 1000 piezas
- REF 302** M (mediano) 100 piezas
- REF 302T** M (mediano) 1000 piezas
- REF 303** S (pequeño) 100 piezas
- REF 303T** S (pequeño) 1000 piezas



## Twin pins

Los twin pins garantizan una buena fijación al preparar el modelo de trabajo, sobre todo en aquellos modelos donde el espacio es limitado. El manguito permite la estabilidad del pin instalado también después de desmontarlo más veces. Especialmente adecuados para la técnica de fresado. La goma protege el manguito del yeso al confeccionar la parte secundaria del modelo.

REF 317	Twin pins L	100 piezas
	manguito	100 piezas
	goma protectora	100 piezas
REF 319	Twin pins S	100 piezas
	manguito	100 piezas
	goma protectora	100 piezas
REF 318	Broca de pin de 2,0 mm para Twin pin	



## Pegamento rápido

Pega en un instante yeso, cerámica y metales.

REF 414	fino	30 - 100 mPa-s	10 g
REF 416	grueso	1200 - 2200 mPa-s	20 g



## Gingi Sil

Gingi Sil es silicona de poliadiición para elaborar máscaras gingivales. Se puede utilizar tanto con el método directo (aplicándose directamente sobre la impresión), como con el indirecto (mediante una plantilla de silicona sobre el modelo de trabajo). Una vez finalizado el proceso de polimerización, se puede fresar fácilmente con tornos. Se puede escanear sin utilizar spray de escaneado. No utilice Gingi Sil como material de impresión clásico en la boca.

### Características técnicas:

- Color: rosa
- Proporción de la mezcla: 1:1
- Tiempo de operación a 23 °C: 1 min
- Tiempo de fraguado a 23 °C: 8 min

REF 910	Gingi Sil	2x cartuchos 50ml + separador Iso Sil 10ml + 10 x puntas mezcladoras, 5x puntas intraorales
---------	-----------	---



## Paquete para modelos de yeso

El paquete para modelos de yeso tiene como fin la protección de los modelos de trabajo al transportarlos y para el envío de los productos de prótesis desde el laboratorio a la consulta.

REF 730	1 pieza para 3 modelos, altura 5,8 cm
REF 731	1 pieza para 1 modelo, altura 5,8 cm





MODELADO

## Artistic Wax

Cera para modelado estético y encerado, para el análisis de la forma y color del diente. Disponible en versión opaca, transparente y súper translúcida. Las ceras transparentes y supertraslúcidas se queman sin dejar residuos. y, por lo tanto, también son adecuadas para la cerámica prensada.

### Juego completo Artistic wax

**Contenido:** Set básico, set súper translúcido, set Gingiva y conectores - á 3.

### Juego básico Artistic wax

**Contenido:** dentina marfil, dentina marfil-naranja, básico transparente, marrón oscuro transparente, rojo-marrón transparente, negro, violeta-gris transparente, amarillo transparente, azul super translúcido, gingiva rosa transparente.

### Juego super translúcido Artistic wax

**Contenido:** amarillo super translúcido, rojo-marrón super translúcido, naranja super translúcido, marrón-verde super. translúcido, gris super translúcido, gris viola-gris super translúcido, rosa super translúcido, neutro super translúcido, marfil super translúcido.

### Juego gingiva Artistic wax

**Contenido:** gingiva roja-rosada opaca, gingiva rosa opaca, gingiva roja opaca, gingiva roja transparente.

### Comercialización

Los técnicos dentales pueden presentar sus conocimientos de morfología, anatomía y color del diente en las redes sociales, lo cual le permite a los técnicos dentales una visibilidad de alto nivel.

### Indicaciones:

- encerado monolítico y diagnóstico,
- coronas, inlays, onlays, puentes,
- aspecto realista.



REF 1851	Juego completo Artistic wax	3x30 g + 20x5 g
REF 1852	Juego básico Artistic wax	3x30 g + 7x5 g
REF 1853	Juego super translúcido Artistic wax	9x5 g
REF 1854	Juego gingiva Artistic wax	4x5 g
REF 1861	Artistic wax dentina marfil	30 g
REF 1862	Artistic wax dentina marfil-naranja	30 g
REF 1863	Artistic wax básico transparente	30 g
REF 1864	Artistic wax marrón oscuro transparente	5 g
REF 1865	Artistic wax rojo-marrón transparente	5 g
REF 1866	Artistic wax negro transparente	5 g
REF 1867	Artistic wax violeta-gris transparente	5 g
REF 1868	Artistic wax amarilla transparente	5 g
REF 1869	Artistic wax azul super translúcida	5 g
REF 1870	Artistic wax gingiva rosa transparente	5 g
REF 1871	Artistic wax amarilla super translúcida	5 g
REF 1872	Artistic wax rojo-marrón super translúcida	5 g
REF 1873	Artistic wax naranja super translúcida	5 g
REF 1874	Artistic wax marrón-verde super translúcida	5 g
REF 1875	Artistic wax gris super translúcida	5 g
REF 1876	Artistic wax violeta-gris super translúcida	5 g
REF 1877	Artistic wax rosado super translúcido	5 g
REF 1878	Artistic wax neutral super translúcida	5 g
REF 1879	Artistic wax marfil super translúcida	5 g
REF 1880	Artistic wax gingival rojo-rosado opaco	5 g
REF 1881	Artistic wax gingival rosado opaco	5 g
REF 1882	Artistic wax gingival rojo opaco	5 g
REF 1883	Artistic wax gingiva rojo transparente	5 g



## Thermotop

Fundidor de cera. Permite un calentamiento uniforme y constante de la cera de inmersión. El grosor de las tapas viene determinado por la temperatura. La pantalla LED muestra la temperatura precisa.

**Datos técnicos:**

Fuente de alimentación de entrada:	AC100-240V; 50/60Hz
AMP:	60 W
Fusible:	2A
Temperatura: :	50 - 120°C; 122 - 248 °F
Dimensiones:	A 108mm / L 137mm / A 70mm
Peso:	0,88 kg

REF 618 Termotop



## Interfilm

Aísla muy bien los modelos individuales con una fina capa en el método de inmersión. Asimismo aísla la cera del yeso y la cera de los metales.

REF 412-100 100 ml

REF 431 1000 ml



## Cera de inmersión

Una cera muy plástica con un alto grado de memoria elástica y la mínima contracción posible en la transición del estado líquido al sólido. Temperatura de trabajo aconsejada: 75 - 85 °C.

REF 241 50 g

REF 241-200 200 g



## Barniz separador, disolvente para barniz separador

### BARNIZ SEPARADOR

Barniz especial para modelos individuales, resistente a todos los medios aislantes. Con una sola capa logramos un surtido de espesor de aproximadamente 8-16  $\mu$ , de este modo obtenemos un espaciador para el cemento en la cementación de coronas y puentes dentales. Se seca con rapidez, es duro y mecánicamente resistente. Es ideal para la utilización en la elaboración de cofias con método de inmersión o del sistema Interfoil.

REF 384	plateado	25 ml	ca. 13-16 $\mu$ *
REF 385	dorado	25 ml	ca. 13-16 $\mu$ *
REF 382	rojo	16 ml	ca. 10-13 $\mu$ *
REF 411	plateado	20 ml	ca. 8-10 $\mu$ *

\* ESPESOR EN UNA SOLA CAPA

### DISOLVENTE PARA BARNIZ SEPARADOR

Con el disolvente podemos determinar la viscosidad ideal del barniz separador, limpiamos los modelos individuales y el pincel.

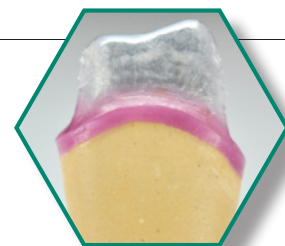
REF 386	disolvente para barniz separador	25 ml
REF 410	disolvente para barniz separador	20 ml



## Sistema interfoil

Elaboración de cofias de manera rápida, simple y precisa. Recomendada para la técnica de fresado y en estructuras más grandes: puentes dentales.

REF 400	Juego de Interfoil		
El avio contiene:			
REF 401	0,60 mm Ø 42 mm	100 piezas	ca. 13-16 $\mu$
REF 402	0,10 mm Ø 42 mm	200 piezas	ca. 13-16 $\mu$
REF 401M	Interfoil blando 0,60 mm Ø 42 mm	100 piezas	ca. 8-10 $\mu$
REF 403	pinzas para el Interfoil	1 pieza	
REF 334	pinzas para el Interfoil	1 pieza	



## Cuchillo térmico

Es fácil de transportar ya que es pequeño y muy compacto, así como muy fácil de usar gracias a su diseño ergonómico, cómodo y eficaz. El cuchillo térmico está equipado con una pantalla LED de alta luminosidad. Este producto tiene una prolongada vida útil. Mantiene la temperatura precisa con una variación mínima de temperatura debido al suministro seguro de voltaje.

**Datos técnicos:**

Fuente de alimentación de entrada:	220-240 V/50-60 Hz
Fusible:	1 A
La alimentación se desconecta al alcanzar temperatura máxima:	12 W
Rango de temperatura:	50 – 200°C / 122°F – 392°F
Señalización de funciones:	Lámpara LED
Medidas exteriores:	A/P/H = 76 / 119 / 63 mm
Peso:	0,66 kg

- REF 506 (507, 508)** Cuchillo térmico con 2 punta
- REF 509** espátula con cavidad
- REF 510** espátula
- REF 511** cuchillo
- REF 512** cuchillo con cavidad
- REF 513** pieza de mano con cable



## Cera correctora

La cera correctora es un producto con un alto punto de goteo y se utiliza para la corrección en el modelo de yeso y para el relleno de zonas irregulares. Tiene una consistencia más dura y un color blanco muy opaco. No se funde completamente, por lo cual no es adecuada para modelar. Es indispensable el uso del barniz separador al corregir muñones antes de la confección de cofias con el método de inmersión, ya que es un aislante entre la cera correctora y la cera de inmersión.

- REF 194-30** color blanco 30 g



## Cera Cervical

La cera cervical es especialmente elástica, sin tensiones, para el modelado de inlays, así como también de los márgenes cervicales de las coronas.

REF 233-30	color rojo	30 g
REF 233-70	color rojo	70 g
Punto de goteo: 59 °C		

Cera cervical violeta, elástica, un poco más dura para el trabajo con la técnica de fresado y en espacios con temperaturas más elevadas.

REF 291-30	color violeta	30 g
REF 291-70	color violeta	70 g
Punto de goteo: 66 °C		



## Cera para modelar

La cera para modelar es utilizada para modelar coronas y puentes dentales. Se aplica y se trabaja bien, se endurece rápidamente y no produce hollín.

REF 286-30	color marfil	30 g
REF 286-70	color marfil	70 g
REF 288-30	color ocre	30 g
REF 288-70	color ocre	70 g
REF 283-30	color miel opaca	30 g
REF 283-70	color miel opaca	70 g



## Cera para modelar y de prensado

La cera para modelar y de prensado es usada para modelar coronas y puentes dentales, inlays y para la utilización en la técnica de prensado. Se aplica y se trabaja bien, se endurece rápidamente y no produce hollín.

REF 232-30	EUK color azul	30 g
REF 232-70	EUK color azul	70 g
REF 285-30	color verde oscuro	30 g
REF 285-70	color verde oscuro	70 g
REF 287-30	color miel	30 g
REF 287-70	color miel	70 g



## Cera para fresado

La cera para fresar es utilizada para modelar coronas y puentes dentales. Se fresa bien, no se embadurna y conserva la forma. Es la cera ideal para el uso en la técnica de fresado.

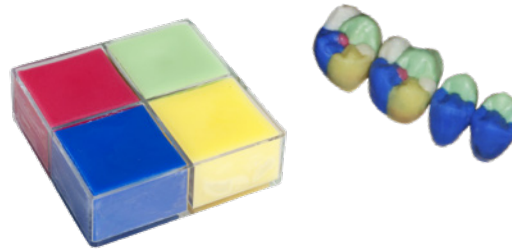
REF 240-30	color verde	30 g
REF 240-70	color verde	70 g



## Ceras para el uso en gnatología

Juego de 4 ceras de diferente color para el modelado en gnatología.

REF 200	Ceras para el uso en gnatología
---------	---------------------------------



## Cera oclusal

Cera para modelar más dura, ideal para modelar superficies oclusales. Esta cera opaca se aplica excepcionalmente bien y no se pega, no pierde color y no produce hollín. Puede utilizarse también en la técnica de fresado.

REF 282-30	color turquesa	30 g
REF 282-70	color turquesa	70 g
REF 284-30	color gris azulado	30 g
REF 284-70	color gris azulado	70 g



## Cera universal

La cera universal es un producto de alta calidad, fabricada con una mezcla ideal de microceras y ceras vegetales de color gris claro opaco. Es adecuada para modelar, ya que su espesa consistencia permite la aplicación con la sonda, en la técnica de raspado con cuchillo la superficie queda lisa y brillante. También es adecuada para el fresado, ya que no se pega a las fresas, y el escalón realizado es totalmente liso. La cera es parte de las ceras duras de mejor calidad que, por su dureza y las pequeñas tensiones internas permiten un trabajo preciso.

REF 195-30	color gris	30 g
REF 195-70	color gris	70 g



## Cera »Block Out«

Cera para el relleno de zonas irregulares y para el análisis del modelo durante la confección de prótesis esqueléticas. El alto punto de goteo de 86 °C permite su uso también para el duplicado con materiales termo reversibles para el duplicado.

REF 186-30	color rosa-rojo	30 g
------------	-----------------	------



### Productos semielaborados de cera

El surtido contiene 54 formas de 5 pónicos individuales de cera. Se encuentran confeccionados en cera de color azul.

El paquete individual contiene 20 piezas.

Forma - para el pedido de cada una de las formas utilice el bloque de pedidos.

- REF 248      pónico de cera para cerámica
- REF 248 - OBLIKA      paquete individual



	17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem	
C										C
B										B
A										A
A										A
B										B
C										C
	47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front	

### Productos semielaborados de cera

Para la confección de estructuras de fundición de una pieza con pequeñas correcciones y adaptaciones de las superficies oclusales de los antagonistas. Le permite un trabajo ergonómico al mecánico dental.

- REF 244      pónico con faceta      120 pónicos
- REF 245      corona con faceta      120 pónicos



## Cera de utilidad

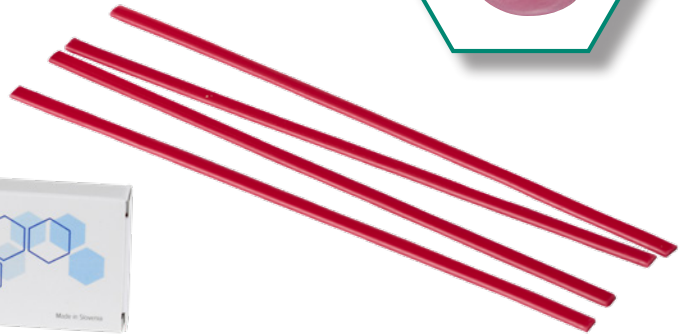
La cera de utilidad se utiliza para garantizar la protección de los rollos periféricos en las prótesis removibles. Con la adaptación de la cera de utilidad en la mufla de impresión, se permite un perfecto transpaso del rollo periférico de la impresión al modelo. Es flexible a temperatura ambiente y se utiliza sin tener que calentarla previamente.



REF 185



15 piezas



## Perlas de retención

Con un diámetro de 0,4 y 0,6 mm.

Se utilizan para el facetado de materiales plásticos. Al aplicar las perlas se debe tener especial cuidado de poner una capa fina de pegamento en la superficie para que las perlas se peguen en la estructura de cera sin que se hundan en el pegamento. Las perlas se aplican individualmente con la sonda de modelado.

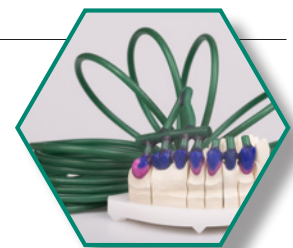
REF 371	perlas de retención 0,60 mm	15 g
REF 372	pegamento para perlas	10 ml
REF 373	disolvente de pegamento	10 ml



## Hilo de cera en rollo

Hilo de cera flexible sin tensión utilizado para los bebederos en dos calidades, de dureza media azul y duro de color verde.

AZUL / DE DUREZA MEDIA			VERDE / DURO	
REF 252	2,5 mm	250 g	REF 292	
REF 253	3,0 mm	250 g	REF 293	
REF 254	3,5 mm	250 g	REF 294	
REF 255	4,0 mm	250 g	REF 295	
REF 256	4,5 mm	250 g	REF 296	
REF 257	5,0 mm	250 g	REF 297	



## Cera de preparación

De color rosa transparente, es flexible y se adapta bien Adecuada para la confección de prótesis esqueléticas antes de realizar el duplicado del modelo.

Color: rosa - transparente

Tamaño de la plancha: 120x80 mm



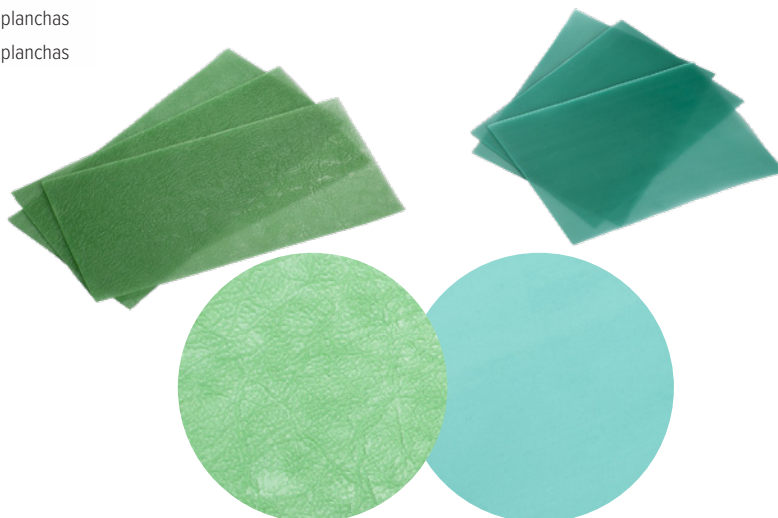
REF 239	blanda	0,6 mm	15 planchas
REF 290	blanda	0,7 mm	15 planchas
REF 242	dura	0,6 mm	15 planchas



## Plancha de cera – Corrugada y lisa

Tamaño de la plancha: 125 x 75 mm.

REF 234	plancha de cera, corrugada	0,35 mm	15 planchas
REF 235	plancha de cera, corrugada	0,40 mm	15 planchas
REF 236	plancha de cera, corrugada	0,45 mm	15 planchas
REF 237	plancha de cera, corrugada	0,50 mm	15 planchas
REF 238	plancha de cera, corrugada	0,60 mm	15 planchas
REF 225	plancha de cera lisa, blanda	0,25 mm	15 planchas
REF 226	plancha de cera lisa, blanda	0,30 mm	15 planchas
REF 227	plancha de cera lisa, blanda	0,40 mm	15 planchas
REF 228	plancha de cera lisa, blanda	0,50 mm	15 planchas
REF 229	plancha de cera lisa, blanda	0,60 mm	15 planchas



## Hilo de cera y barras perfiladas

La gran selección de diferentes grosores del hilo de cera permite siempre una elección correcta. Mezcla óptima de ceras naturales que contribuyen a una forma más estable, lo cual simplifica el trabajo en el laboratorio.

Disponible en dos calidades diferentes: dureza media - azul y duro - verde. Al realizar pedidos de calidad dura añada número REF + "H" (ejemplo REF 0201H).



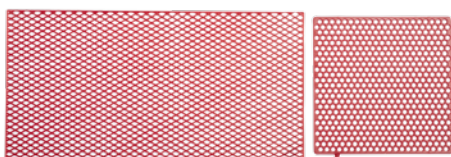
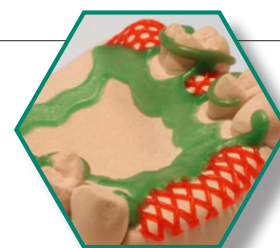
REF 201	•	0,7 mm	25 g
REF 202	•	0,8 mm	25 g
REF 203	•	0,9 mm	25 g
REF 204	•	1,0 mm	35 g
REF 205	•	1,1 mm	35 g
REF 206	•	1,2 mm	35 g
REF 207	•	1,3 mm	35 g
REF 208	•	1,5 mm	50 g
REF 209	•	2,0 mm	50 g
REF 210	•	2,5 mm	70 g
REF 211	•	3,0 mm	75 g
REF 212	●	3,5 mm	80 g
REF 213	●	4,0 mm	95 g
REF 214	●	4,5 mm	95 g
REF 215	●	5,0 mm	95 g

REF 216	D	1,8 mm	50 g
REF 217	D	2,2 mm	50 g
REF 218	D	3,0 mm	70 g
REF 219	D	3,5 mm	70 g
REF 220	D	4,0 mm	70 g
REF 221	D	1,8 x 1,3 mm	25 g
REF 222	V	4 x 1,75 mm	65 g
REF 223	V	4,1 x 2,1 mm	65 g
REF 224	O	6,5 x 2,5 mm	70 g

## Retenciones de malla en cera

Retenciones para la utilización en el maxilar superior de prótesis parciales de Co-Cr.

REF 744	diagonal	10 piezas
REF 745	redonda	20 piezas



744

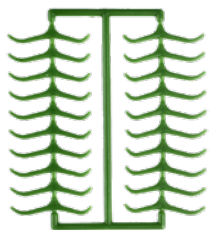
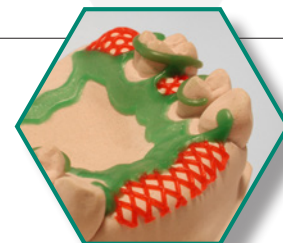
745



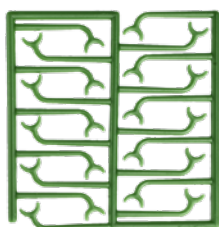
## Perfiles de gancho de cera

Diferentes formas de perfiles de retenedores preformados de cera para el uso en la confección de prótesis parciales de Co-Cr.

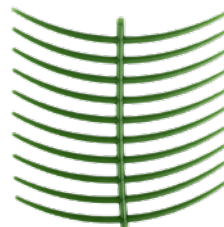
REF 740	premolares
REF 741	bonyhard
REF 742	anulares
REF 743	molares
Contenido:	10 x 20 = 200 ganchos



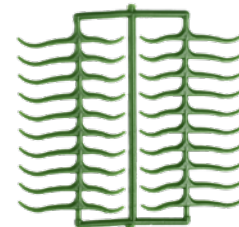
740



741



742

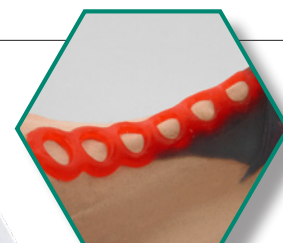


743

## Retenciones de cera

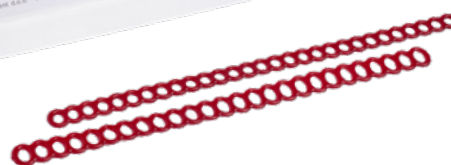
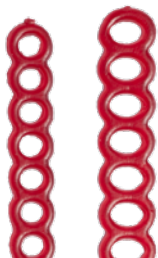
Retenciones para la utilización en el maxilar superior de prótesis parciales de Co-Cr.

REF 746	diagonal	25 piezas
REF 747	redonda	25 piezas



747

746



## Cera rosa para modelar

Para el modelado de bases de prótesis y el diseño de registros de mordida. Es elástica y resistente, casi sin contracciones de temperatura.

REF 231	grosor 1,5 mm	300 g
REF 2311	grosor 1,2 mm	300 g
REF 2312	grosor 1,5 mm	500 g
REF 2313	grosor 1,2 mm	500 g
REF 187	grosor 1,5 mm	500 g extra duro

REF 250 Hilo de cera, redondo, rosa, Ø 5 mm para la colocación de canales de vertido y vaciado en el sistema de inyección de acrilatos. (SISTEMA IVO-CAP)



## Cera adhesiva

En bloque o en barras. Se adhiere con firmeza y no mancha. Pega con firmeza de manera provisional partes de metal, acrilatos o yeso.

REF 239-70	en recipiente	70 g
REF 2391	en barras	100 g



## Placas base

Confeccionadas en goma-laca, no se deforman y se moldean bien sobre el modelo de yeso.

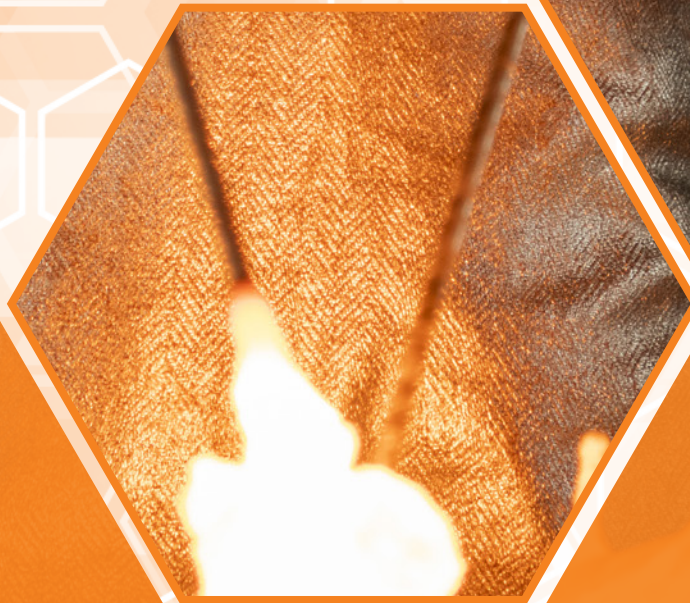
REF 708	gris	(8 maxilar superior, 4 maxilar inferior)
REF 7083	gris	100 piezas maxilar superior
REF 7084	gris	100 piezas maxilar inferior
REF 710	rosa	(8 maxilar superior, 4 maxilar inferior)
REF 7085	rosa	100 piezas maxilar superior
REF 7086	rosa	100 piezas maxilar inferior



## Rodetes de mordida en cera

REF 262	semiduros, en forma de herradura	rosa	50 piezas
REF 260	blandos, en forma de herradura	rosa	50 piezas
REF 274	blandos, en forma de herradura	amarillo	50 piezas
REF 261	semiduros, recto	rosa	50 piezas
REF 259	blandos, recto	rosa	50 piezas
REF 275	blandos, recto	amarillo	50 piezas
REF 266	semiduros, en forma de herradura	rosa	100 piezas
REF 267	blandos, en forma de herradura	rosa	100 piezas
REF 276	blandos, en forma de herradura	amarillo	100 piezas
REF 270	semiduros, recto	rosa	100 piezas
REF 271	blandos, recto	rosa	100 piezas
REF 277	blandos, recto	amarillo	100 piezas





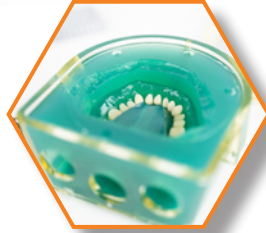
DUPLICADO, REVESTIMIENTO, COLADO

## Gelodouble

Material reversible de duplicado para los trabajos combinados y las bases de colado. Adecuado para la utilización en la técnica de colado con resinas. Gran exactitud de moldeado y prácticamente no se contrae. Conservar a temperatura ambiente.

**Color:** verde - transparente  
**Dureza:** aprox. 20 Shore

REF 920	cubo	6 kg
REF 944	cubo	2,5 kg



## Gelodouble S

Material de duplicado reversible exclusivamente para yeso. Da moldes precisos y no tiene contracción. Debe almacenarse a temperatura ambiente.

**Color:** verde - opaque  
**Dureza:** aprox. 20 Shore

REF 920S	cubo	6 kg
REF 944S	cubo	2,5 kg



## Interduplicast

Silicona de adición bicomponente de baja viscosidad para el duplicado de modelos en los laboratorios dentales.

- Dureza - (Unidad: Shore A - sh.A): 16-18
1. compatible con yeso y materiales de fosfato
  2. los modelos se extraen con facilidad
  3. preciso y de dimensión estable
  4. de gran elasticidad

REF 917	A+B	1+1 kg
REF 918	A+B	5+5 kg
REF 919	A+B	10+10 kg



## Modelhart Spray

Modelhart spray es un endurecedor en aerosol que se utiliza para fortalecer modelos en materiales de revestimiento cuando duplicamos en silicona. Permite una modelación más simple y endurece el modelo. Su aplicación es simple (atomizamos el modelo) y no requiere mucho tiempo de secado.

REF 941-160 en aerosol 160 ml



## Modelhart

Líquido endurecedor para materiales de revestimiento duplicadas en gel, a base de disolventes. Su ventaja es la rápida absorción y secado.

REF 940 bote 1000 ml



## Ekohart

Líquido endurecedor ecológico para materiales de revestimiento duplicadas en gel. Es a base de agua y un 99% biológicamente degradable. Fácil de usar. Los modelos bien endurecidos permiten que posteriormente una confección más precisa de bases de colado para prótesis parciales.

REF 947 botella de plástico 1000 ml



## Interwaxit

Desengrasa las superficies del modelo de cera y libera las tensiones superficiales de la estructura de cera.

REF 413-100 en aerosol 100 ml  
REF 432 botella de plástico 1000 ml



## Interfine K+B Speed

EN ISO 15912

Interfine K+B Speed es un material de revestimiento super fino a base de fosfatos para coronas y puentes dentales de aleaciones nobles y aleaciones no nobles, así como también para la cerámica prensada. Apta para el método de calentamiento rápido y convencional. Se puede colar sin necesidad de usar una mufla. La expansión del material de revestimiento puede controlarse con exactitud mediante el líquido de expansión Expasol.



### Ventajas:

- adecuada para el método de calentamiento rápido también después de que el material de revestimiento se haya endurecido y enfriado (hasta 24 h\* Ver instrucciones de uso),
- las partículas extremadamente finas otorgan una superficie del molde increíblemente lisa,
- un mayor tiempo de fraguado garantiza más tiempo para el revestimiento de detalles (protesis sobre los implantes, anclajes, fijadores como por ejemplo Intralok)
- Material de revestimiento premium para coronas y puentes, especialmente recomendado para su uso en impresión 3D.



REF 934    caja con    41 bolsitas de 160 g (6,56 kg)

## Interinvest K+B Speed

EN ISO 15912

Interinvest K+B Speed es un material de revestimiento a base de fosfatos para coronas y puentes dentales. Se utiliza para el colado de aleaciones nobles y aleaciones no nobles. Apta para el método de calentamiento rápido y convencional. La ventaja de Interinvest K+B Speed es un tiempo prolongado de fraguado, lo cual garantiza suficiente tiempo para el revestimiento de detalles (por ejemplo anclajes, intralok) y la posibilidad de preparación de más cantidad de material para varias muflas al mismo tiempo. La superficie del molde es lisa ya que contiene partículas molidas finamente. Al colar los bordes quedan filosos pero no se quiebran. Puede colarse sin utilizar una mufla. La expansión del material de revestimiento puede controlarse con exactitud mediante el líquido de expansión Expasol.

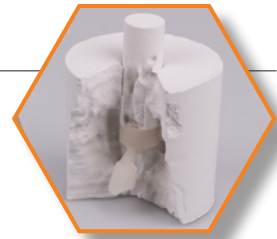


REF 935    caja con    41 bolsitas de 160 g (6,56 kg)

## Interpress Speed

EN ISO 15912

Interpress Speed material de revestimiento súper fino a base de fosfatos, resistente a la temperatura para cerámica prensada. El material es adecuado por su rapidez y el método de calentamiento convencional. La expansión del material de revestimiento puede controlarse con precisión mediante el uso del líquido de expansión Expasol. Es adecuado para todo tipo de cerámica prensada



REF 931    caja con    50 bolsitas de 100 g (5,00 kg)



## Modelcast

EN ISO 15912

Modelcast es un material de revestimiento a base de fosfatos para bases de colado. Es posible duplicarlo en silicona y también en gel. Es líquida y tiene un tiempo relativamente largo de fraguado, además de crear un molde preciso. Se endurece al calentarse y no se desprende al golpearla con un metal. Se ablanda al enfriarse y es relativamente fácil de desmoldar. Es posible controlar la expansión de Modelcast con el líquido de expansión Expasol.



**REF 933** caja con 30 bolsitas de 400 g (12,00 kg)



## Modelcast S

EN ISO 15912

Modelcast S es un material de revestimiento a base de fosfatos para bases de colado que se distingue por sus características excepcionales. Duplicar en silicona y es apta para el método de calentamiento rápido y convencional. La expansión de Modelcast S puede controlarse con exactitud mediante el líquido de expansión Expasol.

**Ventajas:**

- la consistencia líquida y un mayor tiempo de fraguado garantizan suficiente tiempo para el revestimiento de detalles (anclajes y fijadores como por ejemplo Intralok),
- el grano fino otorga estructuras y superficies del modelo extremadamente lisas
- la estabilidad de la expansión garantiza moldes exactos,
- adecuada para el método de calentamiento rápido

**REF 933S** caja con 30 bolsitas de 400 g (12,00 kg)



## Interkast LTS

EN ISO 15912

Interkast LTS es un material de revestimiento a base de yeso que se mezcla con agua destilada. Garantiza un molde preciso y es de uso fácil, sin embargo es adecuada únicamente para el uso de aleaciones nobles que no son base de cerámica. El desmoldado es simple y el molde se limpia con agua corriente y un cepillo.

**REF 930** bolsa 5 kg



## Expasol

El líquido de expansión – EXPASOL se utiliza para los productos Interfine K+B Speed, Interinvest K+B Speed, Interpress Speed, Modelcast S y Modelcast. Con el uso del mismo líquido de expansión evitamos el riesgo de cambiar los líquidos de expansión para las prótesis fijas y removibles. El uso de un líquido de expansión único implica un ahorro de gastos, gastos que tendríamos al utilizar un número mayor de líquidos de expansión. Es sensible a temperaturas inferiores a los 4 °C.

REF 937		1 l
REF 937W	cubierta de invierno	1 l
REF 938		5 l



## Forro refractario para cilindros

Mantiene el espacio, permite una expansión de fraguado del material de revestimiento y garantiza moldes exactos. Las dimensiones de las tiras no cambian ni se quema con las elevadas temperaturas. Está fabricado en  $Al_2O_3$  y no es nocivo para la salud.

REF 108	10 m
REF 108-30	30 m



## Cilindros para colar, Peanas para revestir

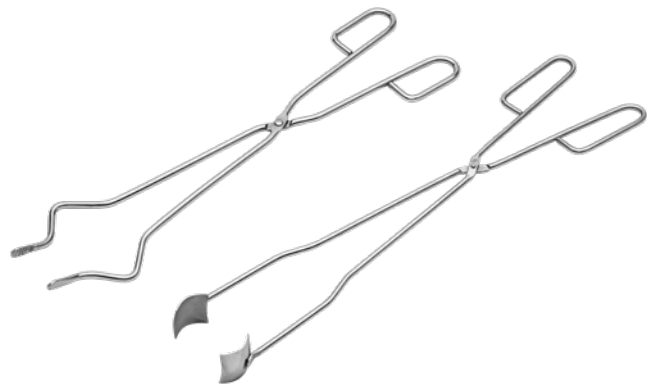
Tamaños estándar de cilindros para colar de larga vida útil, confeccionados en material inoxidable e incombustible que se adaptan con firmeza a las bases de goma para muelas.

REF 363	tamaño 1 x
REF 364	tamaño 3 x
REF 365	tamaño 6 x
REF 366	tamaño 9 x
REF 700	peana universal para todos los tamaños de muela



## Tenazas para muela

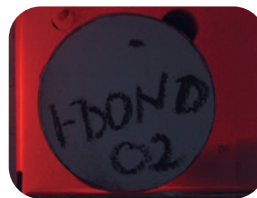
REF 3391D	50 cm
REF 3391	40 cm



## Marker Nový

El marcador se utiliza para señalar las muelas antes de ponerlas al horno. Su forma permite una escritura fácil. El marcador contiene sustancias ignífugas, por lo cual es posible visualizarlo también después del horneado.

REF 342
---------



## I-Bond 02

I-BOND 02 es una aleación biocompatible no preciosa para el colado a base de níquel para restauraciones dentales metal-cerámicas. I-BOND 02 no contiene berilio, cadmio y plomo y cumple con las recomendaciones de las normas EN ISO 22674 y EN ISO 9693. Posee poca dureza Vickers que es de 180 (HV10), otorgándole a la aleación características positivas para el fresado y una superficie extremadamente pulida y lisa después del tratamiento.

REF 1700	1000 g
REF 1701	500 g
REF 1702	250 g
REF 1713	100 g

Composición	(m%):
Ni	64,3
Cr	24,2
Mo	10
Si	1,0
Co, Fe,	< 1%
Nb	

### Características

Tipo	3	
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1250 °C, 1340 °C	
Temperatura de colado	1440°C	
Dureza Vickers	HV 10	180
Coeficiente de expansión térmica	25 - 500 °C	13,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	20 - 600 °C	14,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Límite de elasticidad	Rp 0,2	330 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 205.000 MPa
Elongación de rotura	A5	15 %



CE 0197  
MD



## I-Bond LO

I-bond LO es una aleación para colado biocompatible a base de níquel no precioso con óxidos más ligeros para restauraciones dentales en metal-cerámica. I-bond LO no contiene berilio, cadmio ni plomo y cumple las recomendaciones de las normas EN ISO 22674 y EN ISO 9693. Su baja dureza de 250 Vickers (HV 10) facilita un buen comportamiento en el fresado y rectificado, dando como resultado superficies perfectamente pulidas.- D Prevod spodaj samo dodali smo da ima kovina svetlejše okside

REF 1722	1000 g
REF 1723	500 g
REF 1724	250 g

Composición	(m%):
Ni	64,4
Cr	22
Mo	10
Si	2,1
Nb, B	< 1%
Mn	

### Características

Tipo	4	
Densidad	8,3 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1200 °C, 1280 °C	
Temperatura de colado	1340 °C	
Dureza Vickers	HV 10	250
Coeficiente de expansión térmica	25 - 500 °C	13,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	20 - 600 °C	14,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Límite de elasticidad	Rp 0,2	427 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 144.000 MPa
Elongación de rotura	A5	8,5 %



CE 0197  
MD



## I-Bond NF

I-BOND NF es una aleación biocompatible no preciosa para el colado a base de cobalto para restauraciones dentales metal-cerámicas. I-BOND NF no contiene níquel, berilio, cadmio y plomo y cumple con las recomendaciones de las normas EN ISO 22674 y EN ISO 9693. La aleación posee características positivas para el fresado y la superficie se pule bien.

REF 1703	1000 g	<b>Composición (m%):</b>	
REF 1704	500 g		
REF 1705	250 g		
REF 1714	100 g		
		Co	63
		Cr	24
		W	8
		Mo	3
		Si	1,0
		Nb	< 1%

<b>Características</b>		
Tipo	4	
Densidad	8,3 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1304 °C, 1369 °C	
Temperatura de colado	1470°C	
Dureza Vickers	HV 10	285
Coeficiente de expansión térmica	25 - 500 °C	13,9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	20 - 600 °C	14,0 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Límite de elasticidad	Rp 0,2	490 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 210.000 MPa
Elongación de rotura	A5	10 %



## I-Bond EASY

I-BOND EASY es una aleación de colado biocompatible a base de cobalto no precioso para restauraciones dentales en metal-cerámica. I-BOND EASY no contiene níquel, berilio, cadmio ni plomo y cumple las recomendaciones de las normas EN ISO 22674 y EN ISO 9693. Su dureza extraordinariamente baja de 249 Vickers (HV 10) facilita un buen comportamiento en el fresado y el rectificado, dando como resultado superficies perfectamente pulidas.

REF 1728	1000 g	<b>Composición (m%):</b>	
REF 1729	500 g		
		Co	62,5
		Cr	27,2
		W	8,2
		Si	1,7
		MN	< 1%

<b>Características</b>		
Tipo	4	
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1380 °C, 1450 °C	
Temperatura de colado	1480 °C	
Dureza Vickers	HV 10	249
Coeficiente de expansión térmica	25 - 500 °C	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
	20 - 600 °C	14,6 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Límite de elasticidad	Rp 0,2	380 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 167.000 MPa
Elongación de rotura	A5	18,1 %



## I-GW

Aleación no preciosa a base de níquel para el colado de coronas y puentes, carillas con composito, no contiene Berilio, Cadmio y plomo. No apto para la restauración metal a cerámica. Cumple con la norma EN ISO 22674.

REF 1716	1000 g
REF 1717	500 g
REF 1718	250 g

Composición	(m%):
Ni	63,5
Cr	26
Mo	8
Si	1,5
Fe	1,4

### Características

Tipo	3	
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1200 °C, 1250 °C	
Temperatura de colado	1370 °C	
Dureza Vickers	HV 10	190
Límite de elasticidad	Rp 0,2	355 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 190.000 MPa
Elongación de rotura	A5	10 %



## I-MG

I-MG es una aleación biocompatible no preciosa a base de níquel para el colado de coronas y puentes, carillas con composito, no contiene Berilio, Cadmio y plomo. No apto para la restauración metal a cerámica. Cumple con la norma EN ISO 22674.

REF 1706	1000 g
REF 1707	500 g
REF 1708	250 g

Composición	(m%):
Co	62,5
Cr	29,5
Mo	5,5
Si	1,4
Mn, N	< 1 %
C	< 1 %

### Características

Tipo	5	
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1295 °C, 1345 °C	
Temperatura de colado	1450 °C	
Dureza Vickers	HV 10	365
Resistencia a la tracción	Rm	960 MPa
Límite de elasticidad	Rp 0,2	640 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 220.000 MPa
Elongación de rotura	A5	7,5 %



## I-MG HE

I-MG HE es una aleación biocompatible a base de cobalto para el colado de prótesis parciales sin berilio, níquel, cadmio y plomo, con un alto grado de elasticidad para la activación repetida de los ganchos. Tiene excelente resistencia a la corrosión y gran solidez. I-MG HE se pule bien y se puede soldar con láser. Cumple con la norma EN ISO 22674.

REF 1725	1000 g
REF 1726	500 g

**Composición (m%):**

Co	63,5
Cr	29,1
Mo	5
Si	1,3
Mn, N	< 1%
C	< 1%

**Características**

Tipo	5
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus, liquidus	1300 °C, 1330 °C
Temperatura de colado	1450 °C
Dureza Vickers	HV 10 cca 355
Resistencia a la tracción	Rm 941 MPa
Límite de elasticidad	Rp 0,2 687 MPa
Módulo elástico	E aprox. 200.000 MPa
Elongación de rotura	A5 6,9 %



CE 0197  
MD



## I-MG FH

I-MG FH es una aleación biocompatible a base de cobalto para el colado de prótesis parciales sin berilio, níquel, cadmio y plomo. I-MG FH se pule bien, entre otras cosas, se puede soldar con láser. Cumple con la norma EN ISO 22674.

REF 1709	1000 g
REF 1710	500 g
REF 1711	250 g

**Composición (m%):**

Co	62,5
Cr	30,0
Si	1,0
Mn	1,0
C	< 1%
Mo	5,0

**Características**

Tipo	5
Densidad	8,2 g / cm <sup>3</sup>
Temperatura solidus, liquidus	1260 °C, 1320 °C
Temperatura de colado	1450 °C
Dureza Vickers	HV 10 370
Resistencia a la tracción	Rm 920 MPa
Límite de elasticidad	Rp 0,2 620 MPa
Módulo elástico	E aprox. 220.000 MPa
Elongación de rotura	A5 6,5 %



CE 0197  
MD



## I-MG EKO

I-MG EKO es una aleación para esqueléticos biocompatible de Co-Cr-Mo sin Níquel ni Berilio. Tiene una excelente resistencia a la corrosión y gran firmeza. I-MG EKO se pule bien y, entre otras cosas, se puede soldar con láser. Cumple con la norma EN ISO 22674.

REF 1719	1000 g
REF 1720	500 g
REF 1721	250 g

### Composición (m%):

Co	34,0
Cr	30,0
Fe	28,0
Mo	5,0
Mn	1,2
Si	1,3
C, N	< 1 %

### Características

Tipo	5	
Densidad	8,1 g / cm <sup>3</sup>	
Temperatura solidus, liquidus	1290 °C, 1340 °C	
Temperatura de colado	1440 °C	
Dureza Vickers	HV 10	335
Resistencia a la tracción	Rm	950 MPa
Límite de elasticidad	Rp 0,2	660 MPa
Módulo elástico	E	aprox. 220.000 MPa
Elongación de rotura	A5	6,5 %



## Intersolder

EN ISO 9333

Varillas para soldar de Co-Cr con el uso de la pasta de fusión de soldadura Interflux, Ø2mm.

Temperatura de trabajo:	1310 °C
Temperatura solidus, liquidus:	1130 °C, 1250 °C
Composición en Masa en %:	Co 63.3, Cr 28.2, Si 4.2, Mo 2.4, B 1.4, C

REF 495	5,5 g
---------	-------

CE 0197  
MD



## Scanspray

Para uso extraoral, en modelos e impresiones preparados antes del escaneo.

REF 95	200 ml
--------	--------



## Elektrolyt MG

Líquido de pulido electrolítico de aleaciones Co-Cr, para prótesis esqueléticas.

REF 490 1000 ml



## Interflux

Pasta de fusión de soldadura para aleaciones de Co-Cr y Ni-Cr.

REF 496 80 g



## Crisoles e inserciones para crisoles de grafito

Para el colado de aleaciones preciosas en un espacio reducido.

REF 421	crisol de grafito para Degussa, ZC	10 piezas
REF 423	crisol de grafito para Bego Fornax e Intercast	6 piezas
REF 427	crisol de grafito para Izodent	6 piezas
REF 862	crisol de grafito para Vacuumcast 90	6 piezas



REF 421



REF 423



REF 427



REF 862

## Crisoles de cerámica

Para el colado de aleaciones dentales preciosas y no preciosas.

REF 437	crisol de cerámica para Krupp Globucast, Table Castomat	6 piezas
REF 435	crisol de cerámica para, Bego Fornax in Intercast 60	6 piezas
REF 446	crisol de cerámica para Manfredi	6 piezas
REF 447	crisol de cerámica para Bego, llama abierta	1 pieza
REF 444	crisol de cerámica para Bego, llama abierta	1 pieza
REF 443	crisol de cerámica para Izodent	6 piezas
REF 426	crisol de cerámica con inserción de grafito, para Manfredi	6 piezas

REF 437



REF 435



REF 446



REF 447



REF 444



REF 443



REF 426



ALEACIONES PRECIOSAS

## Interpal

EN ISO 22674

Aleación preciosa con un 5 % de oro empleada para coronas y puentes dentales de todo tipo. Contiene un 0,1 % de Iridio que forma una fina microestructura la cual facilita el tratamiento y el pulido de la superficie. Ésto hace que la aleación sea resistente a la corrosión y más resistente al recalentamiento durante el colado.

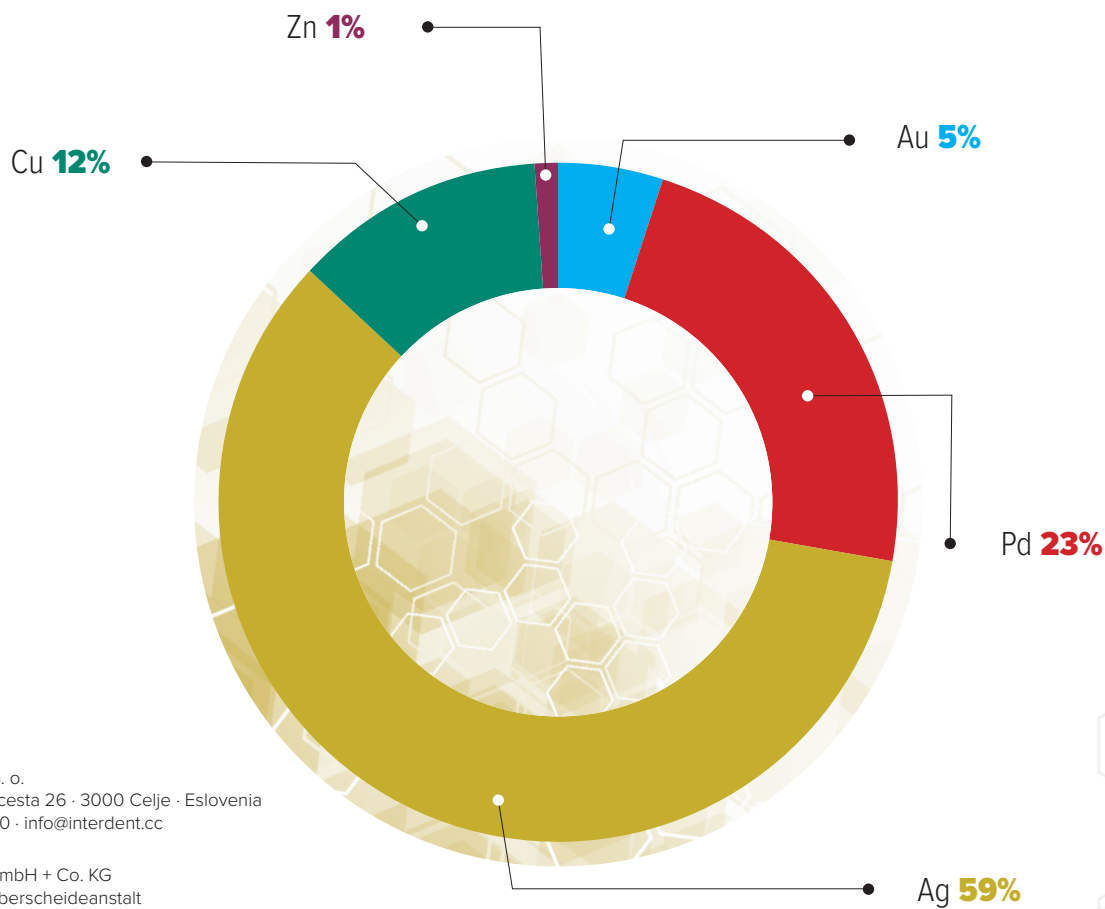


CH902

1 g


### Características:

Color	blanco
Intervalo de fusión	940 - 1020 °C
Reblandecimiento	15 min. na 950 °C / enfriar en agua
Endurecimiento	15 min. na 600 °C / al aire
T de precalentamiento de la mufla	750 °C (30-60 min. en la temp. final, dependiendo del tamaño y numero de muflas)
T de colado	1200 °C (con crisol de grafito, a llama abierta con crisol de cerámica)
Recalentamiento	eléctrico: 20 - 30 s
	por inducción: 5 - 10 s
	con llam: 5 - 10 s
Peso específico	10,8 g/cm <sup>3</sup>
Materiales de revestimiento	Intercast LTS o Intervest K+B Speed o Interfine K+B Speed
Soldadura	Soldadura Universal 770



### Distribuidor:

Interdent, d. o. o.  
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Eslovenia  
(0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

 C. HAFNER GmbH + Co. KG  
Gold - und Silberscheideanstalt  
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland  
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de  
www.c-hafner.de

CE 0483  
MD

## Interpal SE

EN ISO 22674

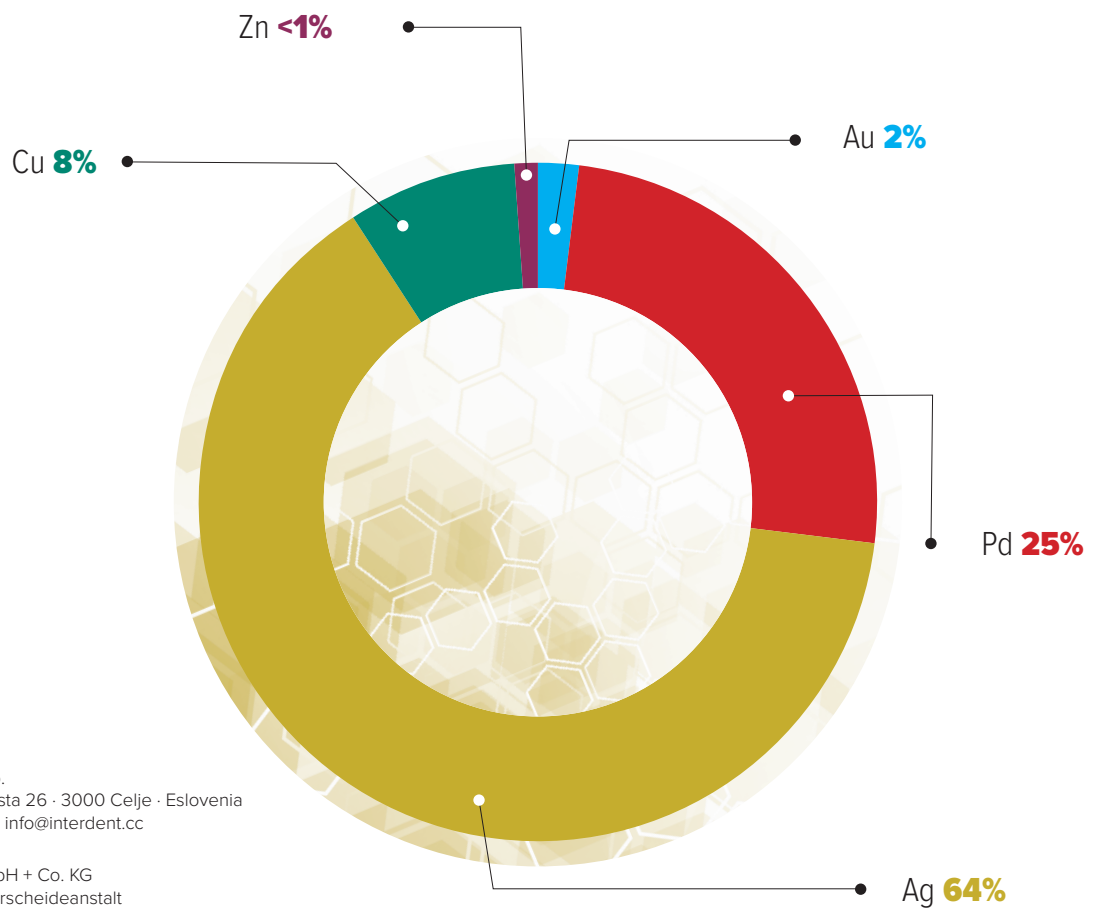
Aleación preciosa con un 2 % de oro empleada en coronas y puentes dentales de todo tipo. Resistente a la corrosión y fácil de tratar y pulir.



CH902SE 1 g

### Características:

Color	blanco
Intervalo de fusión	975-1050 °C
Reblandecimiento	15 min. na 750 °C / enfriar en agua
Endurecimiento	15 min. na 400 °C / al aire
T de precalentamiento de la mufia	750 °C (30 - 60 min. en la temp. final, dependiendo del tamaño y numero de mufias)
T de colado	1200 °C (con crisol de grafito, a llama abierta con crisol de cerámica)
Recalentamiento	eléctrico: 20 - 30 s
	por inducción: 5 - 10 s
	con llam: 15 - 20 s
Peso específico	10,7 g/cm <sup>3</sup>
Materiales de revestimiento	Intercast LTS o Interinvest K+B Speed o Interfine K+B Speed
Soldadura	Soldadura Universal 770



### Distribuidor:

Interdent, d. o. o.  
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Eslovenia  
(0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG  
Gold - und Silberscheideanstalt  
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland  
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de  
www.c-hafner.de

CE 0483  
MD



## Interpal S

EN ISO 22674

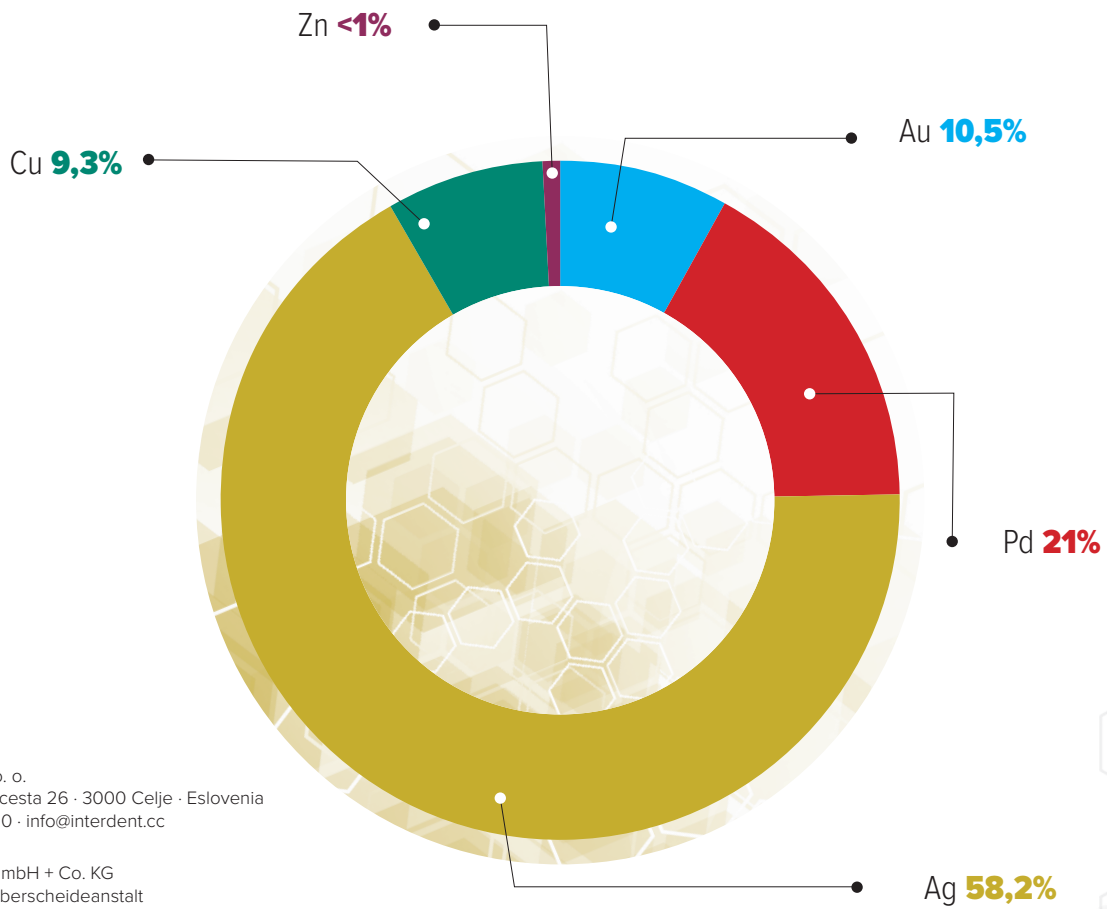
Aleación preciosa con un 10,5 % de oro empleada para coronas y puentes dentales de todo tipo. Resistente a la corrosión y fácil de tratar y pulir.



CH902S 1 g


### Características:

Color	blanco
Intervalo de fusión	920-1057 °C
Reblandecimiento	20 min. na 750 °C / enfriar en agua
Endurecimiento	20 min. na 380 °C / al aire
T de precalentamiento de la mufla	750 °C (30-60 min. en la temp. final, dependiendo del tamaño y numero de muflas)
T de colado	1200 °C (con crisol de grafito, a llama abierta con crisol de cerámica)
Recalentamiento	eléctrico: 15 - 20 s
	por inducción: 5 - 10 s
	con llam: 15 - 20 s
Peso específico	11,2 g/cm <sup>3</sup>
Materiales de revestimiento	ntercast LTS o Interinvest K+B Speed o Interfine K+B Speed
Soldadura	Soldadura Universal 770



### Distribuidor:

Interdent, d. o. o.  
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Eslovenia  
(0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

 C. HAFNER GmbH + Co. KG  
Gold - und Silberscheideanstalt  
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland  
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de  
www.c-hafner.de

Ag 58,2%

CE 0483  
MD





ACRILICOS

## Arco retenedor lingual

Diseñados anatómicamente, de acero inoxidable, arqueado, en tres diferentes tamaños, con retención confeccionada.

REF 324	7 cm	10 piezas
REF 325	8 cm	10 piezas
REF 326	9 cm	10 piezas



CE 0197  
MD



## Rejilla reforzadora de prótesis acrílica

Rejilla reforzadora dorada de 0,4 mm retiene mejor el acrílico y refuerza la base de la prótesis.

REF 352 rejilla reforzadora de prótesis acrílica



CE  
MD



## Alambre para ganchos

Redondo, confeccionado en acero inoxidable, de acero elástico apto para la ortodoncia y las prótesis. Conserva la forma y no se rompe.

REF 306	Ø 0,6 mm	3 m
REF 307	Ø 0,7 mm	3 m
REF 308	Ø 0,8 mm	3 m
REF 309	Ø 0,9 mm	3 m
REF 310	Ø 1,0 mm	3 m
REF 311	Ø 1,1 mm	3 m
REF 312	Ø 1,2 mm	3 m
REF 306-40	Ø 0,6 mm	40 m
REF 307-30	Ø 0,7 mm	30 m
REF 308-20	Ø 0,8 mm	20 m
REF 309-10	Ø 0,9 mm	10 m
REF 310-10	Ø 1,0 mm	10 m
REF 311-10	Ø 1,1 mm	10 m
REF 312-10	Ø 1,2 mm	10 m



CE 0197  
MD

## Mufla para prótesis

Formada por 4 piezas, de latón. Su desmontaje y la extracción del yeso es más simple gracias a su diseño; para la utilización en la prensa hidráulica. El interior es suficientemente grande para modelos más grandes.

REF 337 mufla para prótesis



## Bridas para mufla - Inox

Uso simple para una o dos muflas. Las muflas con los tirantes se colocan en la prensa.

REF 338 tirantes para una mufla, inoxidable

REF 3382 tirantes para dos muflas, inoxidable



## Portamuflla para el lavado

De acero inoxidable. Con esta portamuflla colocamos la muflla de manera simple y rápida en el agua y la enfriamos.

REF 3372 portamufllas para el lavado



## Isoacryl

Líquido aislante a base de alginato que aísla el yeso de las resinas y el yeso del yeso. Se seca rápidamente, no gotea y deja una película muy fina sobre el yeso.

REF 409	azul	200 ml
REF 391	rojo	200 ml
REF 390	azul	500 ml
REF 392	rojo	500 ml



## Sistema Gelcast

Sistema para la confección de prótesis completas con la técnica de fundición de resinas acrílicas.

- REF 946 Gelcast - juego (Interacry Cast, Color 3)
- REF 948 Gelcast - juego (Interacry Cast, Color 5)
- REF 945 Gelcast - juego (Interacry Cast, Color 10)
- REF 949 Gelcast - juego (Interacry Cast, Color 15)

El juego contiene:

- REF 929 muflla Gelcast
- REF 923 cortadores de bebederos
- REF 922 soporte para dientes
- REF 920 Gelodouble 6 kg
- REF 1516 Interacryl Cast juego, Color 3 (350 g + 250 ml)
- REF 1572 Interacryl Cast juego, Color 5 (350 g + 250 ml)
- REF 1515 Interacryl Cast juego, Color 10 (350 g + 250 ml)
- REF 1584 Interacryl Cast juego, Color 15 (350 g + 250 ml)

ali  
ali  
ali



## Interacryl Hot

Resina acrílica para la termopolimerización rápida, tipo 1, clase 1.

Interacryl Hot es una resina acrílica para la termopolimerización rápida, libre de cadmio, de polímeros (polvo) y monómeros (líquidos).

Interacryl Hot cumple con las normas internacionales EN ISO 20795-1.

### Indicaciones:

- prótesis completas,
- prótesis parciales.

- Color 3** = rosa transparente sin venas  
**Color 5** = rosa muy opaco con venas  
**Color 10** = rosa opaco con venas  
**Color 15** = rosa transparente con venas

### El avio contiene:

**Interacryl hot - polvo 1000 g y líquido 500 ml**

REF 1503	contenido del avio, Color 3	
REF 1570	contenido del avio, Color 5	
REF 1502	contenido del avio, Color 10	
REF 1581	contenido del avio, Color 15	
REF 1560	contenido del avio, transparente	
REF 1505	polvo, Color 3,	1000 g
REF 1564	polvo, Color 5,	1000 g
REF 1504	polvo, Color 10,	1000 g
REF 1580	polvo, Color 15,	1000 g
REF 1561	polvo, transparente	1000 g
REF 1506	líquido	500 ml
REF 1540	Medida para el líquido	
REF 1539	Medida para el polvo	
REF 1544	Recipiente de silicona	

## Interacryl Cast

Resina acrílica para la técnica de fundición, tipo 2, clase 2.

Interacryl Cast es una resina autopolimerizable libre de cadmio, a base de polimetacrilato de metilo (en polvo) y monómeros (líquidos). Interacryl Cast cumple con las normas internacionales EN ISO 20795-1.

### Indicaciones:

- finalización de prótesis esqueléticas,
- rebase de la prótesis
- extensión de la prótesis,
- técnica de fundición en las prótesis (por ej. sistema Gelcast).

- Color 3** = rosa transparente sin venas  
**Color 5** = rosa muy opaco con venas  
**Color 10** = rosa opaco con venas  
**Color 15** = rosa transparente con venas

### El avio contiene:

**Interacryl Cast - polvo 350 g y líquido 250 ml**

REF 1572	contenido del avio, Color 5	
REF 1516	contenido del avio, Color 3	
REF 1515	contenido del avio, Color 10	
REF 1584	contenido del avio, Color 15	
REF 1518	polvo, Color 3	350 g
REF 1569	polvo, Color 5	350 g
REF 1517	polvo, Color 10	350 g
REF 1582	polvo, Color 15	350 g
REF 1519	líquido, Color 3, 5, 15	250 ml
REF 1551	líquido, Color 10	250 ml
REF 1549	polvo, Color 3	1000 g
REF 1568	polvo, Color 5	1000 g
REF 1548	polvo, Color 10	1000 g
REF 1583	polvo, Color 15	1000 g
REF 1550	líquido, Color 3, 5, 15	500 ml
REF 1552	líquido, Color 10	500 ml



CE 0197  
MD



CE 0197  
MD



## Interacryl Cold

Resina acrílica autopolimerizable, tipo 2, clase 1.

Interacryl Cold es una resina autopolimerizable libre de cadmio, a base de polimetacrilato de metilo (en polvo) y monómeros (líquidos). Interacryl Cold cumple con las normas internacionales EN ISO 20795-1.

### Indicaciones:

- reparación de las prótesis completas y parciales,
- rebase de la prótesis
- extensión de la prótesis,

**Color 3** = rosa transparente sin venas  
**Color 5** = rosa muy opaco con venas  
**Color 10** = rosa opaco con venas  
**Color 15** = rosa transparente con venas

### El avio contiene:

#### Interacryl Cold - polvo 100 g y líquido 100 ml

REF 1508	contenido del avio, Color 3	
REF 1571	contenido del avio, Color 5	
REF 1507	contenido del avio, Color 10	
REF 1588	contenido del avio, Color 15	
REF 1512	polvo, Color 3	100 g
REF 1567	polvo, Color 5	100 g
REF 1511	polvo, Color 10	100 g
REF 1585	polvo, Color 15	100 g
REF 1514	líquido, Color 3, 5, 15	100 ml
REF 1553	líquido, Color 10, transparente	100 ml
REF 1510	polvo, Color 3	350 g
REF 1566	polvo, Color 5	350 g
REF 1509	polvo, Color 10	350 g
REF 1586	polvo, Color 15	350 g
REF 1562	polvo, transparente	350 g
REF 1513	líquido, Color 3, 5, 15	250 ml
REF 1554	líquido, Color 10, transparente	250 ml
REF 1546	polvo, Color 3	1000 g
REF 1563	polvo, transparente	1000 g
REF 1565	polvo, Color 5	1000 g
REF 1545	polvo, Color 10	1000 g
REF 1587	polvo, Color 15	1000 g
REF 1547	líquido, Color 3, 5, 15	500 ml
REF 1555	líquido, Color 10, transparente	500 ml



## Interacryl Ortho

Resina acrílica autopolimerizable para el uso en ortodoncia, tipo 1.

Interacryl Ortho es una resina autopolimerizable libre de cadmio, a base de polimetacrilato de metilo (en polvo) y monómeros (líquidos). Interacryl Ortho cumple con las normas internacionales EN ISO 20795-2.

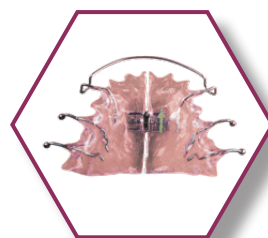
### Indicaciones:

- aparatos de ortodoncia.

**El polvo es transparente..**

**El color del líquido es:** transparente, rosa

REF 1525	Interacryl ortho - avio	
<b>El avio contiene:</b>		
REF 1526	polvo	1000 g
REF 1533	líquido, transparente	100 ml
REF 1534	líquido, rosa	100 ml
REF 1541	pulverizador	
REF 1542	frasco cuentagotas	
REF 1527	líquido, transparente	500 ml
REF 1528	líquido, rosa	500 ml



## Isoprint

ISOPRINT es un aislador a base de agua y sin alcohol destinado al aislamiento de modelos impresos en 3D SLA/DLP al aplicar materiales acrílicos polimerizables en frío. Proporciona un buen aislamiento y se retira fácilmente con agua tibia.

REF 150 Isoprint



## Interacryl Plast

Resina acrílica para la confección de cubetas de impresión individuales.

Interacryl Plast es una resina para la polimerización en frío libre de cadmio, a base de polimetacrilato de metilo (en polvo) y monómeros (líquidos).

Interacryl Plast se trabaja fácilmente, no se pega y el color amarillo otorga un buen contraste a los materiales de impresión.



**Indicaciones:**

- confección de cubetas de impresión individuales.

REF 1520	avio	1000 g polvo + 250 ml liquido
REF 1522	polvo	1000 g
REF 1524	liquido	250 ml
REF 1523	liquido	500 ml



## Interlabosil

Interlabosil es una silicona C de dos componentes para la utilización en el laboratorio dental. Se utiliza para las en la confección de los receptores de las prótesis esqueléticas, para la protección de los dientes en la polimerización clásica de prótesis de resina, así como también el registro de mordida exacto.

Si el material se encuentra en contacto directo con la resina acrílica no debemos utilizar agentes aislantes a base de aceite.



**Datos técnicos:**

Color:	rosa suave
Proporción de la mezcla:	100 g putty / 1-1,6 g de catalizador
Tiempo de mezclado:	30 s
Tiempo de procesamiento:	1,3 min
Tiempo de fraguado:	5 min
Dureza (shore) (24 horas):	95 sh.A
Contracción lineal (24 horas)	0,2 %

REF 925		1,5 kg
REF 926		4 kg
REF 928		10 kg
REF 927	catalizador en pasta	40 g



## Interlux

Adecuado para la polimerización de materiales que polimerizan con energía lumínica, polimerizan con una longitud de ondas de 350-400 nm.

### Datos técnicos:

dimensiones (alto, ancho, longitud): 100/219/255 mm  
 tensión: 230 V / 50 Hz  
 energía: 36 W

REF 715

Interlux



## Olla de polimerización

Con manómetro, válvula de aire, válvula de seguridad y válvula de expulsión de aire. En la olla bajo presión se polimerizan las resinas acrílicas autopolimerizables: Interacryl Cold, Interacryl Ortho, Interacryl Cast, Interacryl Plast.

### Datos técnicos:

Capacidad: 5 l  
 Presión máxima: 2,5 bares / 55 °C

REF 603

Olla de polimerización



## LC Intertray

Las placas base que polimerizan con energía lumínica polimerizan bajo los rayos UV con una longitud de ondas de 350-400 nm y con una longitud de ondas de luz halógena de 420-480 nm.

REF 714

maxilar superior grande

50 piezas





ARENADO Y ACABADO

## Discos separadores, discos de corte, discos abrasivos

### 1 DISCOS SEPARADORES/DE CORTE

REF 357	22 x 0,2 mm	20 piezas
REF 357-100	22 x 0,2 mm	100 piezas
REF 362	25 x 0,7 mm	20 piezas
REF 362-100	25 x 0,7 mm	100 piezas
REF 367	22 x 0,6 mm	20 piezas
REF 367-100	22 x 0,6 mm	100 piezas
REF 389	22 x 0,38 mm	20 piezas
REF 389-100	22 x 0,38 mm	100 piezas



1

### 2 DISCOS DE CORTE

REF 359	35 x 0,7 mm	20 piezas
REF 359-100	35 x 0,7 mm	100 piezas
REF 361	37 x 1,0 mm	20 piezas
REF 361-100	37 x 1,0 mm	100 piezas
REF 369	35 x 1,0 mm	20 piezas
REF 374	40 x 0,6 mm	20 piezas
REF 374-100	40 x 0,6 mm	100 piezas
REF 375	40 x 1,0 mm	20 piezas
REF 375-100	40 x 1,0 mm	100 piezas



2

### 3 PIEDRAS "HEATLESS"

REF 358	40 x 1,0 mm	20 piezas
---------	-------------	-----------



3

### 4 DISCOS ABRASIVOS

REF 360	22 x 3,0 mm	20 piezas
REF 360-100	22 x 3,0 mm	100 piezas
REF 376	32 x 1,6 mm	20 piezas
REF 376-100	32 x 1,6 mm	100 piezas
REF 377	32 x 2,2 mm	20 piezas
REF 377-100	32 x 2,2 mm	100 piezas
REF 378	35 x 1,7 mm	20 piezas
REF 378-100	35 x 1,7 mm	100 piezas
REF 379	35 x 3 mm	20 piezas



4

## Interalox

Puro corindón 99,96 %  $Al_2O_3$ , color blanco nieve, para el arenado de los moldes de aleaciones preciosas y no preciosas, así como también de cerámica.

REF 404	250 $\mu$	7 kg
REF 399	150 $\mu$	7 kg
REF 405	110 $\mu$	7 kg
REF 406	50 $\mu$	7 kg

REF 40420	250 $\mu$	20 kg
REF 39920	150 $\mu$	20 kg
REF 40520	110 $\mu$	20 kg
REF 40620	50 $\mu$	20 kg



## Perlas de vidrio

Las perlas de vidrio se utilizan para el arenado de óxidos en el interior de las coronas después del horneado de la cerámica, la adaptación de las coronas telescópicas secundarias y el arenado de materiales resistentes al fuego en los trabajos de cerámica prensada.

REF 479	50 $\mu$	7 kg
REF 480	150 $\mu$	7 kg



## Piedra pómez

Roca volcánica, cuidadosamente purificada, ideal para pulir resinas en las prótesis dentales.

REF 407	cubo	4 kg
REF 408	cubo	14 kg



## Pastas de pulido para aleaciones

Pastas de pulido de alta calidad para pulido en seco y el pulido de diferentes aleaciones dentales.

REF 456	para el prepulido de aleaciones Ag-Pd	160 g
REF 457	para el prepulido de aleaciones Au	150 g
REF 458	de brillo intenso para aleaciones Ag-Pd	160 g
REF 459	de brillo intenso para aleaciones Au	150 g
REF 460	para aleaciones Cr-Co-Mo	170 g



## Pasta de pulido diamante

Pasta de pulido para alto brillo de aleaciones preciosas, aleaciones no preciosas, coronas telescópicas y cónicas, trabajos de fijación, cerámica y composites.

REF 461	pasta de pulido diamante	40 g
---------	--------------------------	------



## Pasta de pulido universal

REF 462	pasta de pulido universal Unilesk	100 g
---------	-----------------------------------	-------



## Productos de fieltro para el pulido

REF 813	cono	50 x 25 mm
REF 8121	cono	50 x 20 mm
REF 812	cono	40 x 20 mm
REF 811	cono	30 x 15 mm
REF 815	disco	50 x 10 mm
REF 814	lente	50 x 10 mm



## Cepillos para el motor de pulido

Los cepillos son confeccionados en materiales naturales, ecológicos y con centro de madera para obtener mayor vida útil y mejor pulido.

- REF 804** cepillo para pulido de piel de ciervo - 7 capas
- REF 807** disco de fieltro, Ø 70 mm - 4 capas
- REF 808** disco de fieltro, Ø 70 mm - 6 capas
- REF 802** cepillo para pulido de algodón
- REF 801** cepillo para pulido de crin, Ø 80 mm – de tres pliegues
- REF 800** cepillo para pulido de crin, Ø 50 mm - de un pliegue



## Juego de pulido para composite

- |                |  |          |
|----------------|--|----------|
| <b>REF 830</b> | <b>JUEGO DE PULIDO PARA COMPOSITE</b>                    |          |
| <b>2341</b>    | cepillo de crin, blanco, Ø15, para pieza manual          | 1 pieza  |
| <b>2342</b>    | cepillo de crin, negro, Ø15, para pieza manual           | 1 pieza  |
| <b>2343</b>    | cepillo de piel, Ø19, para pieza manual                  | 1 pieza  |
| <b>2344</b>    | cepillo de pelo de cabra, blanco, Ø17, para pieza manual | 1 pieza  |
| <b>2345</b>    | cepillo de pelo de cabra, gris, Ø17, para pieza manual   | 1 pieza  |
| <b>2346</b>    | cepillo de pelo de cabra (lápiz), para pieza manual      | 1 pieza  |
| <b>2347</b>    | gomas para pulido, gris, disco, para pieza manual        | 2 piezas |
| <b>2348</b>    | gomas para pulido, gris, cono, para pieza manual         | 2 piezas |



## Cepillos de pulido para "micromotor"

REF 809	cepillo de piel de ciervo, Ø25 mm, para pieza manual - 5 capas	6 piezas
REF 817	cepillo de piel de ciervo, Ø25 mm - 5 capas desmontado	6 piezas
REF 816	cepillo de fieltro, disco, Ø21 x 3 mm, desmontado	6 piezas
REF 8101	cepillo de fieltro, Ø21 x 3 mm, para pieza manual	6 piezas
REF 803	cepillo de latón para la limpieza de taladros, fino	6 piezas
REF 803D	cepillo de latón para la limpieza de taladros, grueso	6 piezas
REF 810	cepillo de fieltro, Ø25 mm, para pieza manual - 3 capas	6 piezas
REF 805	cepillo de latón, Ø23 mm, para pieza manual	6 piezas
REF 818	cepillo de crin, Ø23 mm, para pieza manual	6 piezas
REF 806	cepillo de crin, dura, ovalado, para pieza manual	6 piezas
REF 819	cepillo de algodón, Ø23 mm, para pieza manual	6 piezas



REF 809



REF 817



REF 816



REF 8101



REF 803 / 803D



REF 810



REF 805/818



REF 806



REF 819

## Papel de lija en rollo

REF 820	disco de lija grano	120 μ	50 m
REF 821	disco de lija grano	180 μ	50 m
REF 822	disco de lija grano	280 μ	50 m
REF 823	disco de lija grano	400 μ	50 m





ACCESORIOS PARA CERÁMICA

## Soportes para la cocción de cerámicas

Los soportes para la cocción de cerámica con piezas de sujeción muy finas que se pueden ajustar individualmente. Especialmente adecuados para coronas cortas.

REF 6044	para molares con 4 espigas	6 piezas
REF 6045	para premolares con 2 espigas	8 piezas



## Interceramic

Aislante yeso – cerámica evita que se pegue la cerámica en el modelo de yeso al aplicar la cerámica. No es grasoso y, por lo tanto, no causa problemas en la cocción de la cerámica.

REF 397	15 ml
---------	-------



## Juego de instrumentos para cerámica

REF 690	Juego de instrumentos para cerámica
---------	-------------------------------------

El juego contiene:

REF SB32-FO	pincel opaquer
REF S41-1	pincel n°1 para cerámica
REF S41-4	pincel n°4 para cerámica
REF S41-8	pincel n°8 para cerámica
REF A06-C	Pincel para el alisado de cerámica
REF 4031	instrumento de modelado
REF 4028	pean doblado
REF 505	espátula de circonio
REF 4027	separador



## Espátula de circonio para cerámica

La espátula está destinada a la mezcla de materiales cerámicos y está fabricada en material de circonio de alta calidad. Proporciona una mezcla adecuada y homogénea de la cerámica en polvo y líquido. No afecta al color del material cerámico ni al desgaste del material resistente, ya que carece de piezas metálicas. El mango está diseñado ergonómicamente para un agarre más cómodo.



REF 505

Espátula de circonio para cerámica



## Pinceles para cerámica

### PINCELES SINTÉTICOS



REF
N4171-00
N4171-0
N4171-1
N4171-2
N4171-3
N4171-4
N4171-5
N4171-6
N4171-7
N4171-8
N4171-10
N4171-12

0 5 10 15 20

### PINCELES NATURALES - KOLINSKY

El pincel está confeccionado en pelo de marta siberiana de la más alta calidad que posee propiedades elásticas. La punta es fina como una aguja y tiene buenas características de absorción. La forma del mango garantiza un excelente agarre.



REF
K4130-0
K4130-1
K4130-4
K4130-6
K4130-8

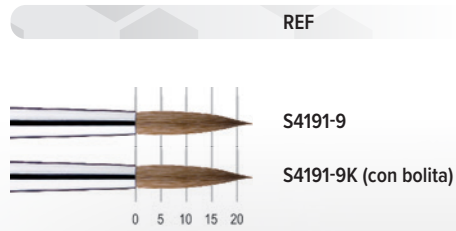
0 5 10 15 20





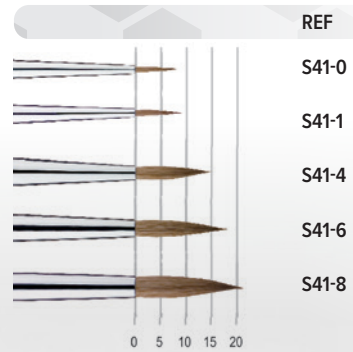
**PINCELES NATURALES - PELO DE MARTA FINO CON TAPA PELO DE**

El pincel está confeccionado con fibras naturales: pelo de marta. Por sus buenas características de retención del agua garantiza una correcta consistencia del agua al aplicar la cerámica.



**PINCELES NATURALES CON TAPA PELO DE MARTA FINO**

El pincel está confeccionado con fibras naturales: pelo de marta. Por sus buenas características de retención del agua garantiza una correcta consistencia del agua al aplicar la cerámica.



**Pincel para el alisado de cerámica**

REF A06-C



**Pincel opaquer**

REF SB32-F0



**Pincel para materiales aislantes**

REF A01



**Pincel para cera**

REF A06-V





EQUIPOS

## V-MIX Vacuum Mix

Mezcladora de vacío altamente productiva con control por microprocesador diseñada para mezclar material de revestimiento, yeso y silicona

### Ventajas:

- manejo sencillo y ergonómico,
- sólo se necesita una conexión de fuente de alimentación para su funcionamiento,
- mesa de trabajo o versión montada en la pared,
- Programador de tiempo para el ciclo de funcionamiento:
  - Vacío preliminar
  - Mezclado
  - Vacío después del mezclado

### Datos técnicos:

Fuente de alimentación	220/230 V, 50 Hz
Consumo de energía	260 rpm
Capacidad bomba de vacío	20 l/ min
Vacío de trabajo	- 0,93 Bar
Vacío preliminar	0 - 20 s
Mezclado	0 - 250 s
Vacío después del mezclado	0 - 10 s
Peso (sin accesorios)	10,1 kg
Dimensiones (alto/ancho/profundidad)	310/210/330 mm
Tamaño de vaso	250, 550, 835 ali 1200 ml

<b>REF 679</b>	Vmix Vacuumix, recipiente para mezclar 550 ml
<b>REF 694</b>	Recipiente para mezclar 250 ml
<b>REF 697</b>	Recipiente para mezclar 550 ml
<b>REF 698</b>	Recipiente para mezclar 835 ml
<b>REF 699</b>	Recipiente para mezclar 1200 ml
<b>REF 696</b>	Base de pie para V-Mix Vacuumix



## Interdrill System

Aparato compacto y ergonómico para una exacta perforación y la colocación de pins en el modelo de trabajo, que le permite el precisoposicionamiento mecánico del modelo, el ajuste de las rotaciones y una activación automática, con sistema antipolvo.

### Ventajas:

- El sistema laser permite el marcado de la parte rotatoria y una buena visión también en espacios más oscuros.
- Es posible ajustar la profundidad de la broca, y opción de regular la velocidad de perforación.
- La activación automática al presionar la mesita le permite un trabajo ininterrumpido.
- El sostén plegable le permite un cómodo transporte y depósito del aparato, así como también una confortable posición de trabajo si usted permanece sentado.
- El sistema antipolvo conserva un lugar de trabajo más limpio y confortable.
- El recipiente para el polvo se encuentra integrado a la mesa de trabajo y es fácil de extraer y de limpiar.

### Datos técnicos:

Tensión de red	220 V ±10% / 50 Hz
Potencia máxima	100 W
Rotaciones máximas	4000 min-1
Diámetro de la broca	Ø 3 mm
Regulación del movimiento rotatorio / dirección	12 mm
Laser (haz)	3
Dimensiones (altura / ancho / profundidad)	160/157/410 mm
Peso	5 kg

<b>REF 680</b>	Interdrill system
<b>REF 318</b>	Broca de pin de 2,0 mm para Twin pin



## Intercast 60A

Aparato de fundición centrífuga para la fundición y el colado de alta frecuencia de aleaciones Co-Cr-Mo, Ni-Cr-Mo y metales preciosos por inducción.

### Datos técnicos:

Tensión de red	220 V $\pm$ 10% / 50 Hz
Suministro de energía máximo	3 kW
Contenido mínimo de metales en el crisol	7 g
Contenido máximo de metales en el crisol	80 g
Material del crisol	cerámico
Material del crisol al colar metales preciosos	cerámico con inserción de grafito
Tiempo máximo de colado de 30g de metal	60 s
Refrigeración	sistema cerrado, agua, automático
Ajuste de la potencia del generador de alta frecuencia al fundir aleaciones de Ni-Cr-Co y metales preciosos	manual
Ajuste de aceleración del motor	manual
Dimensiones (altura / ancho / profundidad)	1060/620/660 mm
Peso	120 kg



REF 660 Intercast 60A



## Aquamat

Aquamat se utiliza para la polimerización de plásticos acrílicos.

La unidad está diseñada para trabajar en laboratorios dentales. Puede funcionar sin calefacción, por eso también se puede utilizar como cámara de presión. La unidad de polimerización tiene dos zonas de temperatura de trabajo, lo que significa que se puede calentar en dos etapas. Este dispositivo ha sido diseñado de acuerdo con los requisitos de los últimos estándares industriales.

### Datos técnicos:

Tensión eléctrica	~230 V, ±10 %, 50 Hz
Consumo de energía	1220 W
Categoría de sobretensión	II
Volumen efectivo de la cámara	1,5 l
Dimensiones internas	Φ 140 mm; h = 145 mm
Presión máxima de trabajo	6 Bar
Límites de temperatura de funcionamiento	40 °C – 125 °C
Rangos de temperatura de funcionamiento	2
Límites para la determinación de tiempo	1 min – 99 min

Dimensiones generales  
(ancho x largo x alto) en mm

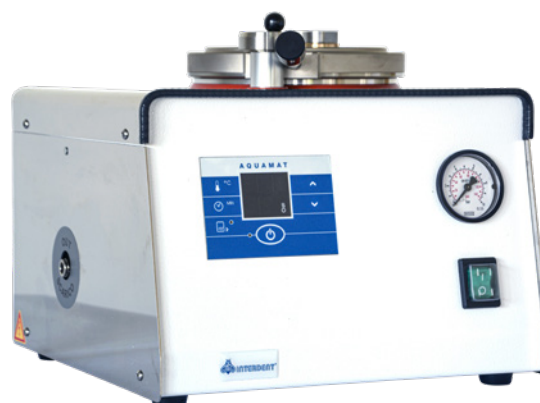
300 x 330 x 240

Peso del modelo	9,3 kg
Temperatura de trabajo	5 °C – 40 °C
Nivel de contaminación ambiental	2

El dispositivo está diseñado para su uso en laboratorios dentales convencionales hasta 2000 metros de altitud.

La humedad relativa máxima debe ser del 80 % a temperaturas de hasta 31 °C, con un descenso lineal hasta el 50 % de humedad relativa a 40 °C.

REF 689 Aquamat



## Lámpara móvil para laboratorio

Lámpara ergonómica para el laboratorio dental, con posibilidad de regular la altura y la dirección de ligereza. Se puede montar también en la mesa de trabajo existente. Ilumina la superficie de la mesa de trabajo del técnico dental de manera uniforme. Lámpara incluye dos cajas de enchufe para unidades pequeñas, que están situados en la mesa de trabajo.

### Datos técnicos:

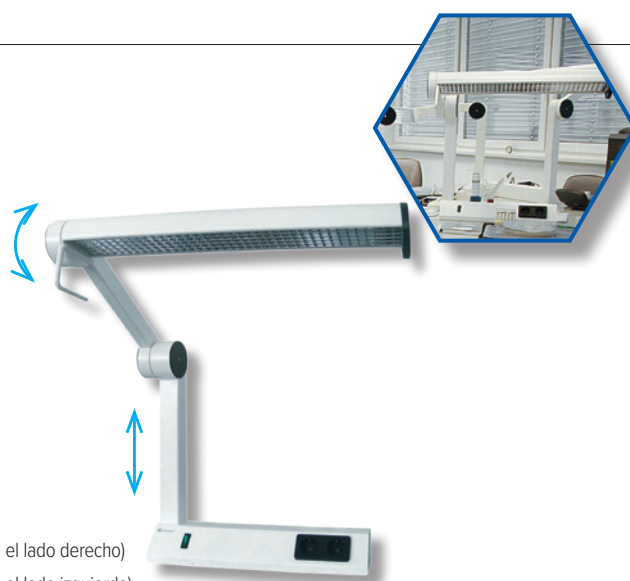
		LED modul
max. altura	73 cm	73 cm
potencia	55 W	30 W
flujo luminoso	4300 lm	3000 lm
Ra (CRI)	93	93
temperatura de color	6500 K	6000 K
vida útil	15000 horas	
tiempo de vida		90 °

REF 650L lámpara móvil de laboratorio- soporte izquierdo

REF 650 lámpara móvil de laboratorio- soporte derecho

REF 650LED Módulo Led para lámpara articulada de laboratorio dental (con brazo en el lado derecho)

REF 650L LED Módulo Led para lámpara articulada de laboratorio dental (con brazo en el lado izquierdo)



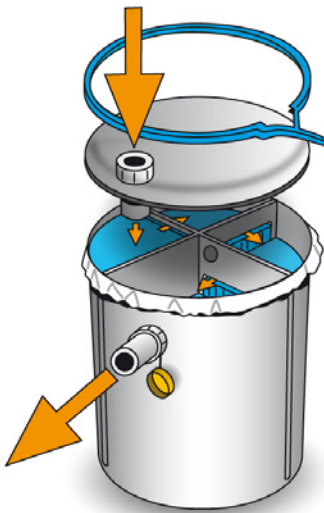
## Recogedor de yeso

Contenedor transparente con inserción de plástico y cerrado rápido. La transparencia del receptor permite el control óptico de la altura del depósito. Con esta inserción de plástico podemos limpiar el contenedor rápida y fácilmente.

### Datos técnicos:

Altura, diámetro	320 mm, 340 mm
Altura de la descarga	245 mm
Diámetro de la descarga	50 mm
Capacidad	14 l
Conexión de la alimentación	1½ cole, Ø28 mm
Peso	2,1 kg

REF 620 recogedor de yeso



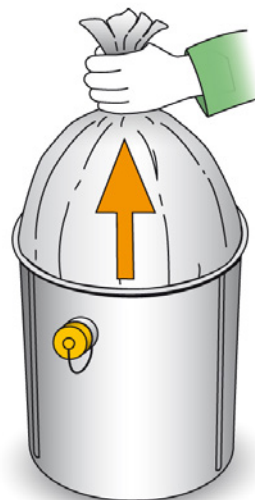
Instale el suministro a la cámara más elevada.



Al limpiar suelte el tornillo en la descarga y desenrosque la tapa de cerrado. Saque el agua estancada y extraiga la inserción.



Extraiga el adaptador de la descarga.



Ate la inserción de plástico debajo de la apertura de descarga y retírela.

## Equipamiento para el laboratorio dental

El diseño y la ejecución técnica siguen las más altas exigencias de los procesos de trabajo y la ergonomía en el laboratorio dental. Se compone de elementos estándar que pueden adaptarse a diferentes dimensiones y construcciones en el espacio.

**Nuestras ventajas quedan reflejadas en:**

### Superficie de trabajo

Para diversas exigencias térmicas, mecánicas, químicas y ópticas. La superficie de trabajo puede estar fabricada de:

- ultrapasa
- Kerrock (material compuesto)
- Inox - para zonas en contacto con agua

### Frente y partes exteriores

Placa de panel de 18 mm protegida con cinta ABS (2 mm).

### Zócalo

Patas de metal o PVC con base de aluminio.

### Parte posterior

Placa de panel de 18 mm protegida con cinta ABS (2 mm).

### Cajones

Placa de panel, cajon guía Blum tandém, recorrido parci, cierre suave, posibilidad de insertos de plástico.

### Partes de metal

Bisagras Blum con amortiguador integrado para cierre suave, configuración 3D.

### Colores

Individual según la carta de colores RAL.

### Manijas

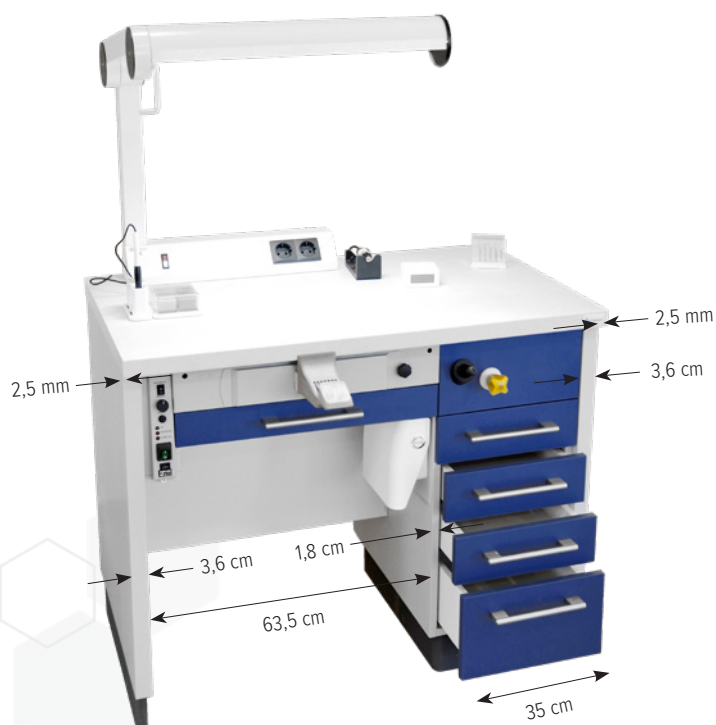
De metal o de plástico (compuesto).

### Unidad de succión

Inicio manual o automático. El volumen de 64-66 dBA.

### Ecología

Los materiales no contienen formaldehídos.



Mesa de trabajo de un puesto TM 1, superficie de trabajo de ultrapasa. Puesto de trabajo para técnico con unidad de succión e instalación para gas y aire.





ACCESORIOS PARA CIRUGÍA DENTAL

## Papel de articular

PAPELES DE ARTICULAR 80 µ

Con ellos determinamos las alteraciones oclusivas y de articulación en dientes naturales o en prótesis. Para el uso en la consulta o en el laboratorio dental.

- REF 100 azul, 12 librillos de 10 hojas
- REF 101 herradura, azul, 6 librillos de 10 hojas
- REF 102 azul -rojo, 12 librillos de 10 hojas
- REF 103 herradura, azul -rojo, 6 librillos de 10 hojas
- REF 1001 rojo, 12 librillos de 10 hojas
- REF 1002 herradura, rojo, 6 librillos de 10 hojas



## Cera rosa para modelar extra dura

Cera dura y frágil a temperatura ambiente – blanda y de buena adaptación en temperaturas superiores a los 40 °C. Adecuada para el registro de mordida y el modelado de prótesis removibles, sobre todo en lugares con temperaturas elevadas.

REF 187 grosor 1,5 cm 500 g



## Cera para registro de mordida en forma de herradura

Reforzadas con gasa de cera natural.

REF 243 20 piezas



## Spray de oclusión

Para adaptar los moldes – coronas en los modelos de trabajo individual en los laboratorios dentales y las coronas y puentes dentales acabados en la consulta.

- REF 92 rojo 75 ml
- REF 93 verde 75 ml
- REF 94 azul 75 ml



## Tiras para abrasión y pulido

Para el pulido de empastes en el área mesial y distal, así como también el alisado de posibles imperfecciones que se crean entre el empaste y el diente natural.

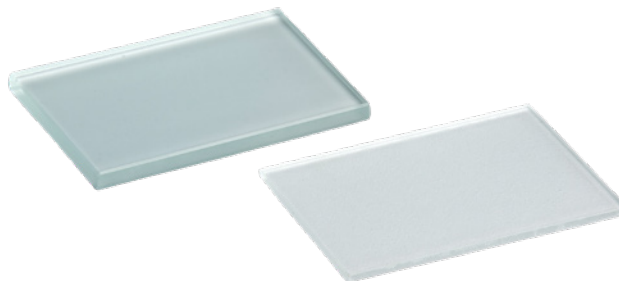
REF 4193	verde	30 μ	10 m en rollo
REF 4194	azul	40 μ	10 m en rollo
REF 4195	blanco	60 μ	10 m en rollo



## Loseta de vidrio

Para mezclar cemento.  
Dimensiones 11x7,5 cm

REF 500	grosor 0,8 cm
REF 501	grosor 0,4 cm



## Matrices, cintas de poliéster

1 REF 3201	matrices Ivory infantil
2 REF 3211	matrices Ivory molares
3 REF 321	matrices Ivory premolares
4 REF 320	matrices Ivory molares

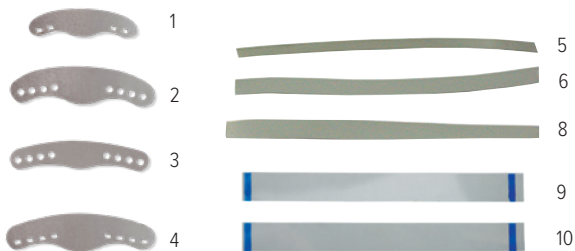
Grosor: 0,035 mm, contenido: 12 piezas

5 REF 3154	cintas matrices 4 mm, 25 piezas
6 REF 315	cintas matrices en rollo 6 mm, largo 10 m
7 REF 3146	cintas matrices en rollo 6 mm, largo 10 m
8 REF 341	cintas matrices en rollo 7 mm, largo 10 m

Grosor: 0,035 mm

9 REF 451	cintas de poliéster	6 x 80 mm
10 REF 420	cintas de poliéster	8 x 80 mm
REF 452	cintas de poliéster	10 x 80 mm

Grosor: 0,05 mm, contenido: 100 piezas



## Cuñas interdetales de madera

Permiten aislar de manera ideal las papilas dentales y dirigen la matriz al punto de contacto. Confeccionadas en madera dura con colres resistentes, colores inocuos.

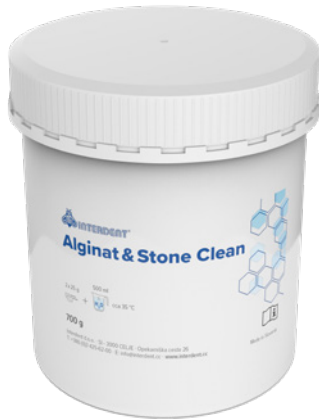
REF 115	Juego de cuñas interdetales de madera	100 piezas
REF 116	Cunas interdetales de madera naranja 1	100 piezas
REF 117	Cunas interdetales de madera amarillo 2	100 piezas
REF 118	Cunas interdetales de madera rojo 3	100 piezas
REF 119	Cunas interdetales de madera azul 4	100 piezas
REF 120	Cunas interdetales de madera verde 5	100 piezas
REF 121	Cunas interdetales de madera blanco 6	100 piezas



## Alginate & Stone clean

El producto está destinado a la eliminación de los residuos de alginato y yeso de las cubetas de impresión, las bandejas, espátulas, accesorios para articuladores y otros instrumentos. Con aroma a limón. El producto no contiene sustancias peligrosas.

REF 701 700g



## Pernos de cera

Extremadamente adaptables, diseñados en forma de cono en tres diferentes tamaños con una aguja de metal suplementaria para tomar la impresión del canal de la raíz.

REF 246 30 diferentes pernos de cera y 10 agujas de metal



## Mandriles para Contra-ángulo

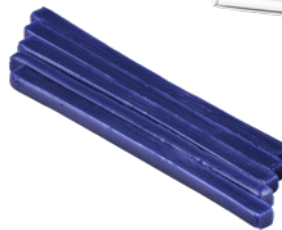
REF 329 Mandriles para Contra-ángulo



## Cera inlay

Cera natural para la confección de la impresión del canal del diente. Es una cera elástica de dureza media. No contiene componentes inorgánicos y se quema sin dejar restos.

REF 2392 24 piezas  
Punto de goteo: 57 °C



## Eyectores de saliva

Los eyectores de saliva se encuentran confeccionados de un material plástico no tóxico y un centro de metal inserto que permite una buena adaptabilidad en la boca. La parte superior del filtro, sin bordes filosos, garantiza la aspiración de la saliva sin molestias.

Los aspiradores de saliva son desechables.

REF 709    transparente    largo: 15 cm    100 piezas



CE 0197  
MD

## Rollos de algodón

Confeccionados en material suave de celulosa absorbente, de color blanco, de 35 mm de largo y 11mm de diámetro, biodegradable.

Es posible esterilizarlos.

REF 721    250 g



CE  
MD

## Retractor

Retractor de un lado transparente, especialmente indicado para la fotografía dental, ya que corre los labios en las direcciones horizontal y vertical. El soporte permite que el propio paciente sujete fácilmente el retractor, permitiendo así que el odontólogo y el auxiliar dental tengan las manos libres. El retractor puede ser esterilizado.

REF 1801    2 piezas



CE  
MD

## Retractor de ortodoncia

Retractor de una cara de color transparente, especialmente adecuado para la ortodoncia, ya que aparta muy bien los labios en sentido horizontal. El soporte permite que el propio paciente sostenga por sí mismo el retractor, permitiendo así al dentista y al asistente dental tener las manos libres. Puede esterilizarse.

REF 1809    1 pieza

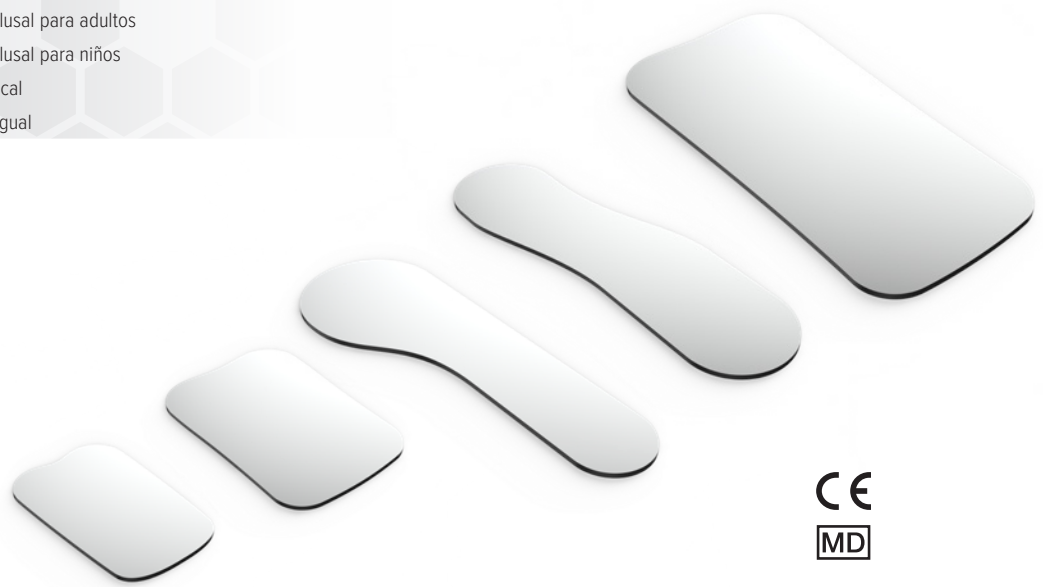


CE  
MD

## Espejos para la fotografía dental

Espejo para fotografía intraoral, recubierto de rodio. Pueden ser esterilizados.  
Disponible en diferentes formas y tamaños.

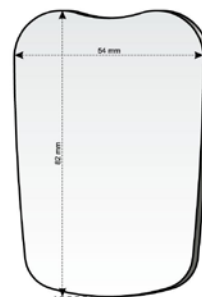
- REF 1802** Espejos para la fotografía dental en maletín, a 5
- REF 1803** espejo oclusal, XL
- REF 1804** espejo oclusal para adultos
- REF 1805** espejo oclusal para niños
- REF 1806** espejo bucal
- REF 1807** espejo lingual



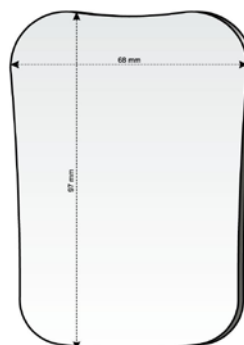
Buccal  
1806



Lingual  
1807



Child Occlusal  
1805



Adult Occlusal  
1804



XL Occlusal  
1803

## Interskin

Desinfección de manos. Actividad bactericida, antivírica de amplio espectro y levuricida.

**Ingredientes:** 70 g de etanol / 100 g de solución  
(Otros: propan-2-ol, ácido cítrico, glicerina)

- La desinfección de manos es muy eficaz, ya que contiene más de un 70 % de alcohol.
- La desinfección de manos también contiene ácido cítrico, cuyo poder reside en su increíble capacidad antibacteriana.
- Gracias a la glicerina, el producto no reseca las manos.
- Absorción extremadamente rápida.
- Cómoda dosificación: 2x presión - 3 ml de líquido
- Tiempo de desinfección: 60 s
- Eficacia comprobada de conformidad con las normas EN 1500, EN 14476, EN 13727, EN13624



REF 130	100 ml	pulverizador
REF 131	500 ml	con dispensador
REF 132	1000 ml	con dispensador
REF 133	1000 ml	sin dispensador
REF 134	5000 ml	sin dispensador



Alabaster	14	I-Bond 02	37	Orthoplaster Tipo III	14
Alambre para ganchos	48	I-Bond EASY	38	Papel de articular	71
Alginat & Stone clean	73	I-Bond LO	37	Papel de lija en rollo	59
Anillos de retención	16	I-Bond NF	38	Paquete para modelos de yeso	17
Aquamat	67	I-GW	39	Pasta de pulido diamante	57
Arco retenedor lingual	48	I-MG	39	Pasta de pulido universal	57
Artiplaster	14	I-MG EKO	41	Pastas de pulido para aleaciones	57
Artistic Wax	19	I-MG FH	40	Pegamento rápido	17
Barniz separador, disolvente para barniz separador	21	I-MG HE	40	Perfiles de gancho de cera	29
Blue Stone / Yellow Stone Tipo III	13	Interacryl Cast	50	Perlas de retención	26
Bridas para mufla - Inox	48	Interacryl Cold	51	Perlas de vidrio	56
Cepillos de pulido para "micromotor"	59	Interacryl Hot	50	Pernos de cera	73
Cepillos para el motor de pulido	58	Interacryl Ortho	51	Piedra pómez	56
Cera adhesiva	30	Interacryl Plast	52	Pinceles para cerámica	62
Cera »Block Out«	24	Interalox	56	Pincel opaquer	63
Cera Cervical	23	Interbase flow	13	Pincel para cera	63
Cera correctora	22	Intercast 60A	66	Pincel para el alisado de cerámica	63
Cera de inmersión	21	Intercast LTS	35	Pincel para materiales aislantes	63
Cera de preparación	27	Interceramic	61	Placas base	30
Cera de utilidad	26	Interdrill System	65	Plancha de cera – Corrugada y lisa	27
Cera inlay	73	Interduplicast	32	Portamufla para el lavado	49
Cera oclusal	24	Interdur Tipo III	12	Productos de fieltro para el pulido	57
Cera para fresado	24	Interfilm	20	Productos semielaborados de cera	25
Cera para modelar	23	Interfine K+B Speed	34	Productos semielaborados de cera	25
Cera para modelar y de prensado	23	Interflux	42	Recogedor de yeso	68
Cera para registro de mordida en forma de herradura	71	Interlabosil	52	Rejilla reforzadora de prótesis acrílica	48
Cera rosa para modelar	29	Interlux	53	Retenciones de cera	29
Cera rosa para modelar extra dura	71	Interpal	44	Retenciones de malla en cera	28
Ceras para el uso en gnatología	24	Interpal S	46	Retractor	74
Cera universal	24	Interpal SE	45	Retractor de ortodoncia	74
Cilindros para colar, Peanas para revestir	36	Interpress Speed	34	Rodetes de mordida en cera	30
Crisolos de cerámica	42	Interrock New Tipo IV	11	Rollos de algodón	74
Crisolos e inserciones para crisoles de grafito	42	Interrock Premium Tipo IV	11	Scanspray	41
Cuchillo térmico	22	Interskin	76	Sierra manual para modelos con hojas de sierra adicionales	16
Cuñas interdetales de madera	72	Intersolder	41	Sistema Gelcast	49
Disco giratorio de vidrio	61	Interstone New Tipo IV	12	Sistema interfoil	21
Discos separadores, discos de corte, discos abrasivos	55	Intervest K+B Speed	34	Soportes para la cocción de cerámicas	61
Dowel pins, Dowel pins con punta	16	Interwaxit	33	Spray de oclusión	71
Ekohart	33	Isoacryl	49	Tenazas para mufla	36
Elektrolyt MG	42	Isoprint	51	Thermotop	20
Equipamiento para el laboratorio dental	69	Juego de instrumentos para cerámica	61	Tiras para abrasión y pulido	72
Espátula de circonio para cerámica	62	Juego de pulido para composite	58	Twin pins	17
Espejos para la fotografía dental	75	Lámpara móvil para laboratorio	67	V-MIX Vacuum Mix	65
Expasol	36	LC Intertray	53		
Eyectores de saliva	74	Loseta de vidrio	72		
Forro refractario para cilindros	36	Mandriles para Contra-ángulo	73		
Gelodouble	32	Marker Nový	36		
Gelodouble S	32	Matrices, cintas de poliéster	72		
Gingi Sil	17	Modelcast	35		
Hilo de cera en rollo	26	Modelcast S	35		
Hilo de cera y barras perfiladas	28	Modelhart	33		
		Modelhart Spray	33		
		Mufla para prótesis	48		
		Oclusores	14		
		Olla de polimerización	53		



INTERDENT d.o.o.  
Opekarniška cesta 26 · SI - 3000 CELJE · SLOVENIA  
T: +386 (0)3 425-62-00 · E: info@interdent.cc  
www.interdent.cc  
Facebook: Interdent Slovenia  
Edición: 25. 3. 2025



[www.interdent.cc](http://www.interdent.cc)



facebook